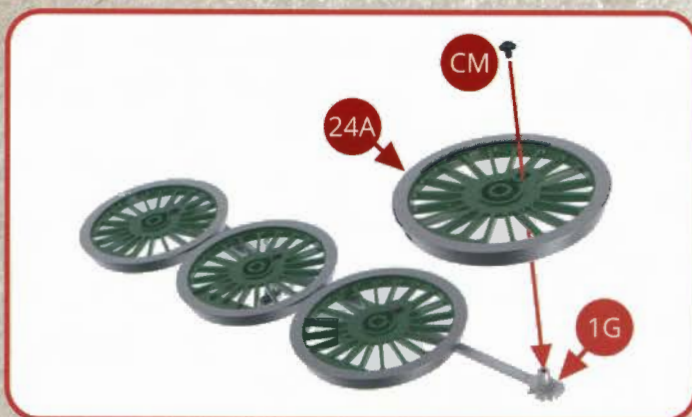
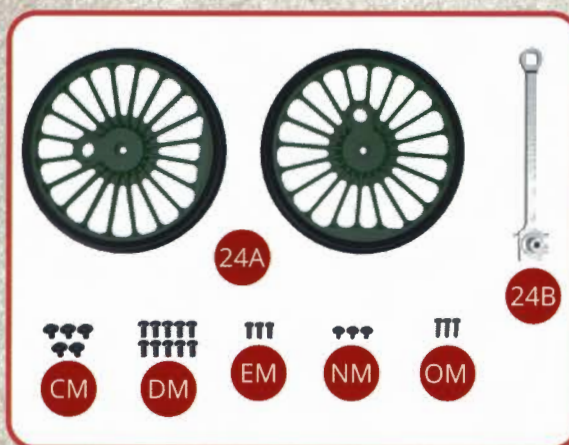


LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

AVEC VOTRE NUMÉRO 24

- 24A** Roue du 4^e essieu moteur (x10)
- 24B** Bielle de liaison du 4^e essieu moteur
- CM** M Vis de 2 x 3 x 5 mm (x5)
- DM** M Vis de 2 x 4 mm (x10)
- EM** M Vis de 1,7 x 4 mm (x3)
- NM** M Vis de 1,4 x 3 x 4 mm (x3)

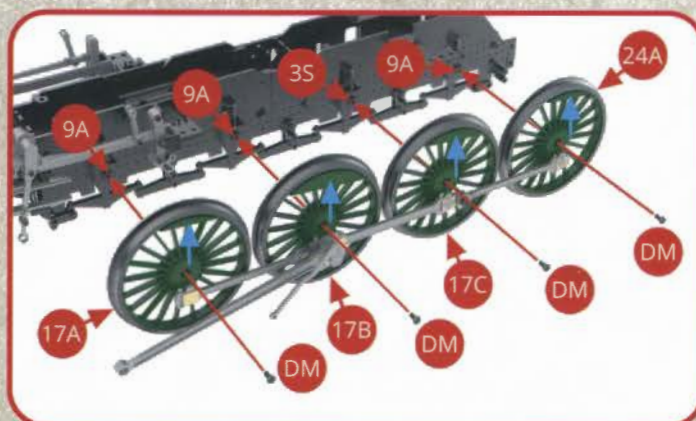
Une des deux roues motrices sera montée dans l'étape suivante (N° 25).



ÉTAPE 1

Présentez une roue 24A contre l'extrémité d'une bielle de liaison 24B et assemblez avec une vis CM en veillant à ce que les mouvements de l'ensemble ne soient pas bloqués.

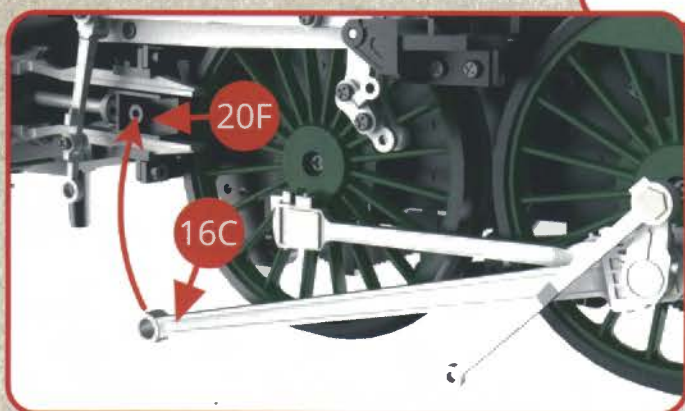
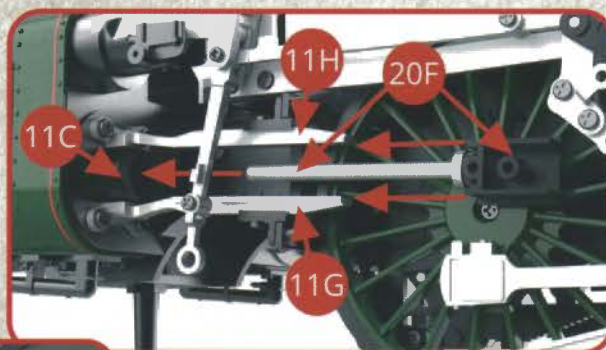
Avant de mettre en place un ensemble formé des quatre roues motrices et de leurs bielles, bien les orienter avec leurs contrepoids vers le haut comme représenté par les flèches bleues. Présentez les roues 17A, 17B, 17C et 24A sur les paliers en saillie 9A et 3S du longeron de châssis, et assemblez-les avec 4 vis DM.



LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

ÉTAPE 2

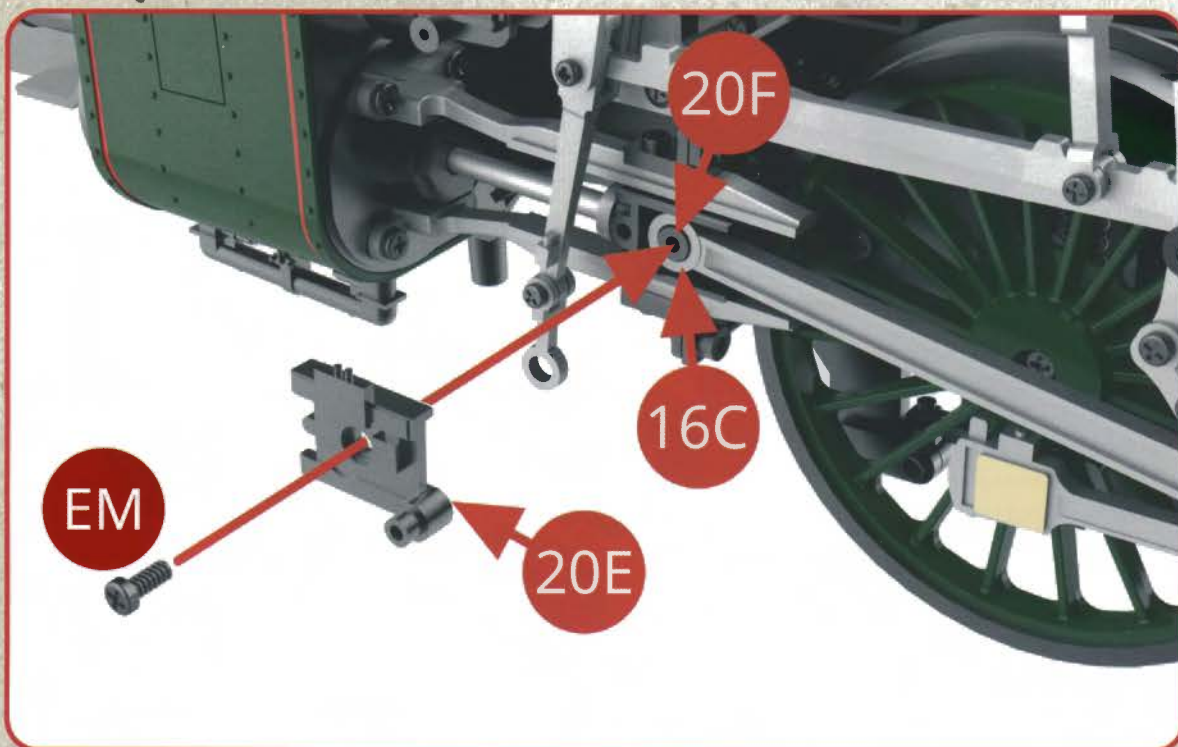
Engagez la tige de piston 11C dans l'orifice du cylindre basse pression tout en guidant sa crosse avec les glissières 11H et 11G.



Alignez et positionnez la tête de la bielle d'attaque (dite aussi « bielle motrice ») 16C sur la crosse de tige de piston 20F.

ÉTAPE 3

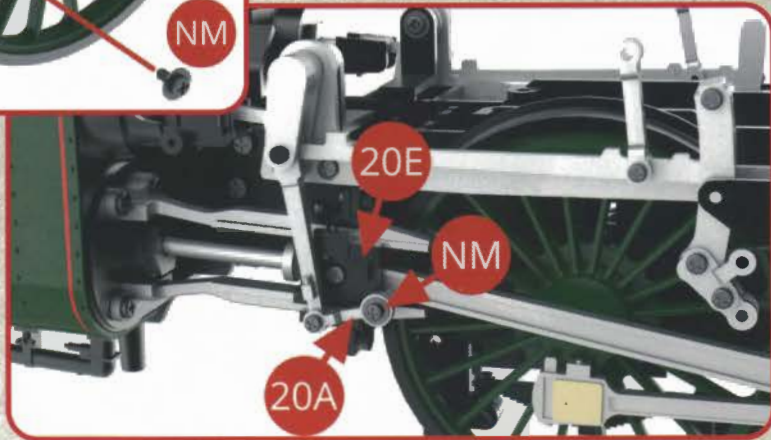
Assemblez la face avant 20E de la crosse de tige de piston sur la crosse de tige de piston 20F et assemblez avec un vis EM.



ÉTAPE 4

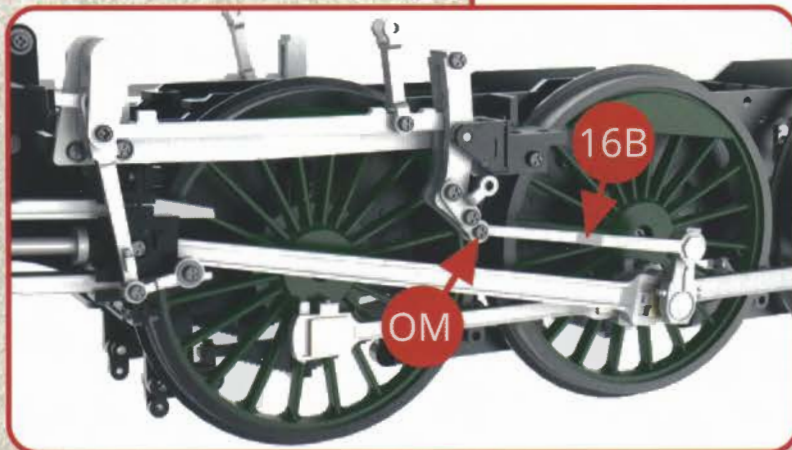
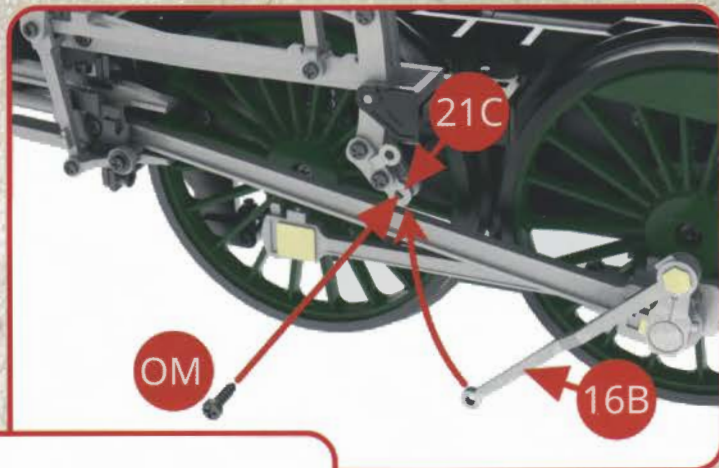


Alignez et présentez la biellette 20A sur la face avant 20E de la crosse de tige de piston. Assemblez avec une vis NM.



ÉTAPE 5

Alignez la prise de mouvement de la coulisse 21C et la tête de la biellette de distribution 16B. Assemblez avec une vis OM. Assurez-vous que les mouvements soient libres de tout point dur.



VUES DES MONTAGES TERMINÉS



VUES DES ASSEMBLAGES

