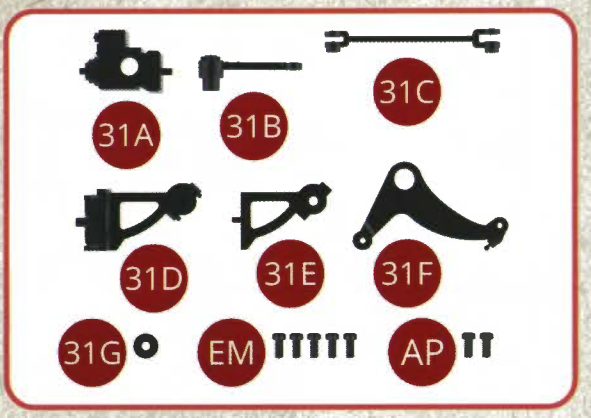
PAS À PAS

LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

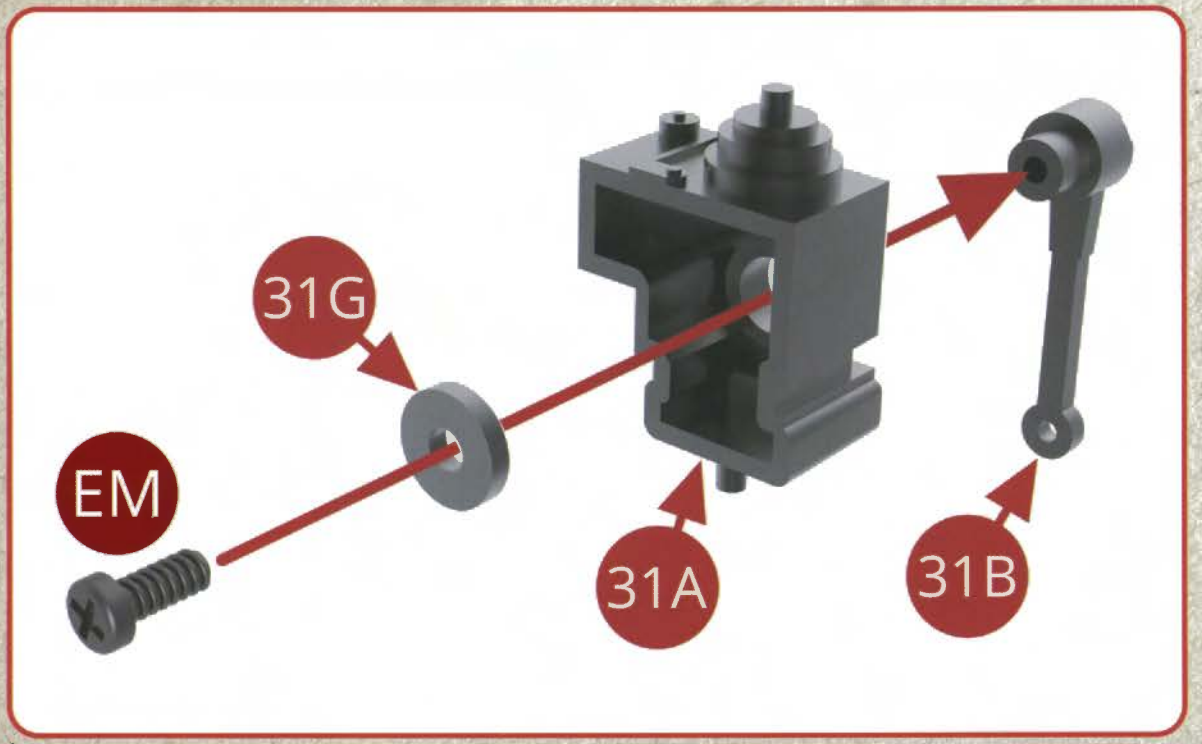
AVEC VOTRE NUMÉRO 31

- 31A Graisseur
- 31B Levier de commande du graisseur
- 31C Tirant
- 31D Support de l'arbre transversal de relevage
- 31E Flasque du support de l'arbre transversal
- 31F Renvoi d'angle du support de l'arbre transversal
- 31G Rondelle de l'axe de commande du graisseur
- EM Vis M1 7x4mm (x5)
- AP Vis M1 7x4 mm (x2)



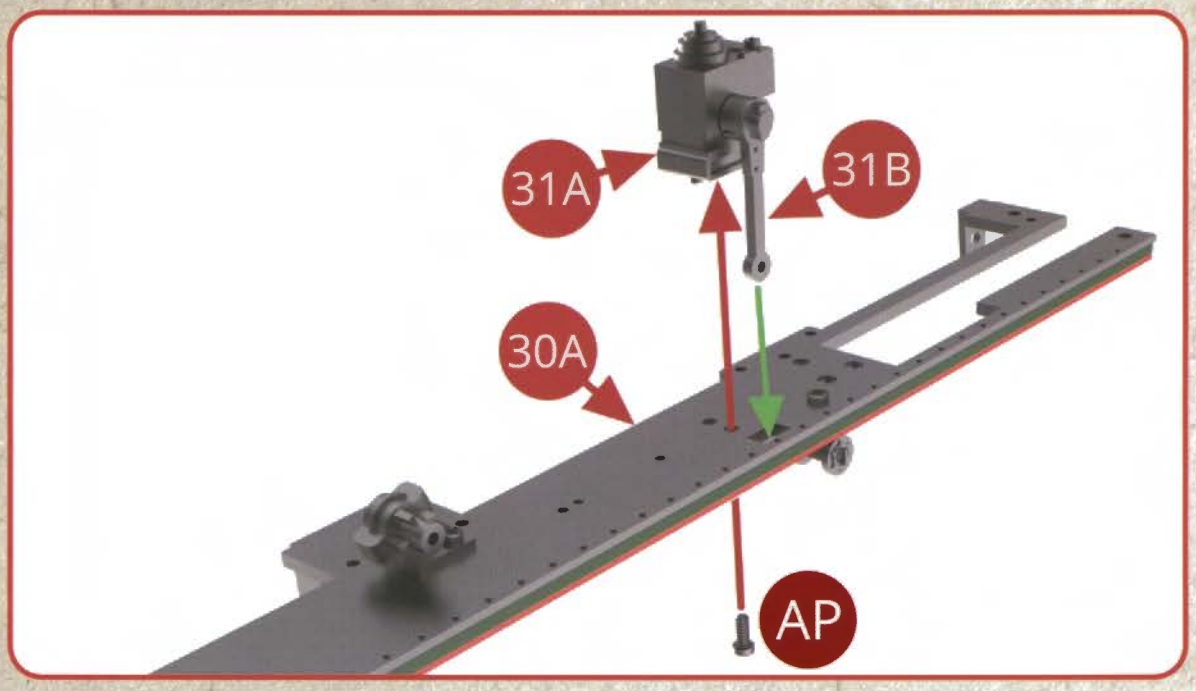
ÉTAPE 1

Assemblez le levier de commande du graisseur 31B sur le graisseur 31A avec une vis EM et la rondelle 31G.

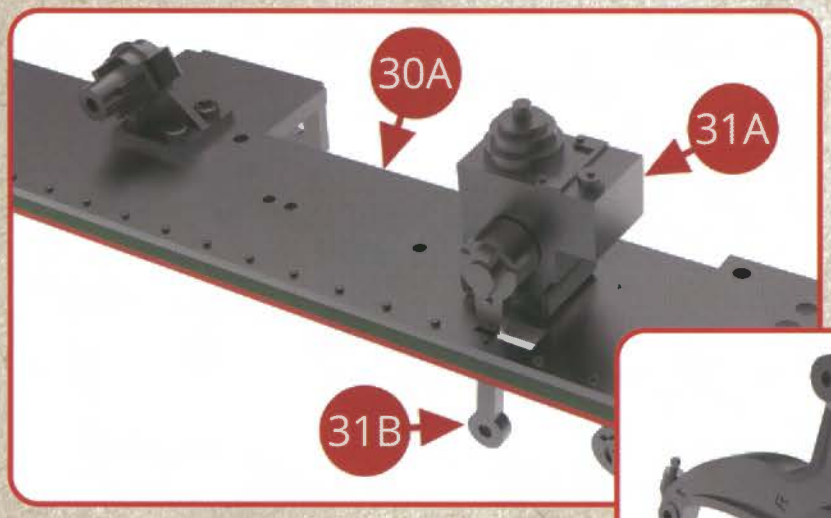


ÉTAPE 2

Positionnez le graisseur 31B sur le tablier droit 30A en prenant soin d'insérer son levier 31B dans la fente du tablier (flèche verte) et fixez le tout avec une vis AP.



ÉTAPE 3



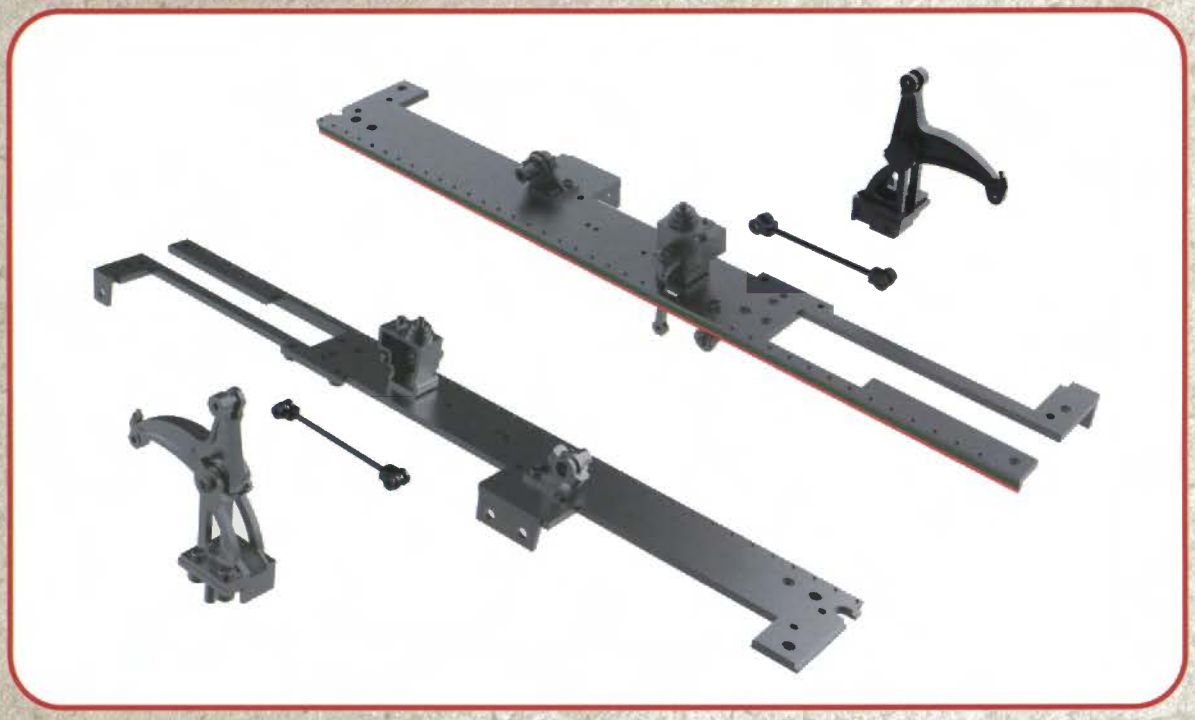
Vue du graisseur 31A et de son levier 31B installés sur le tablier droit 30A, et du support de l'arbre transversal de relevage et montage du renvoi d'angle 31F.

ÉTAPE 4

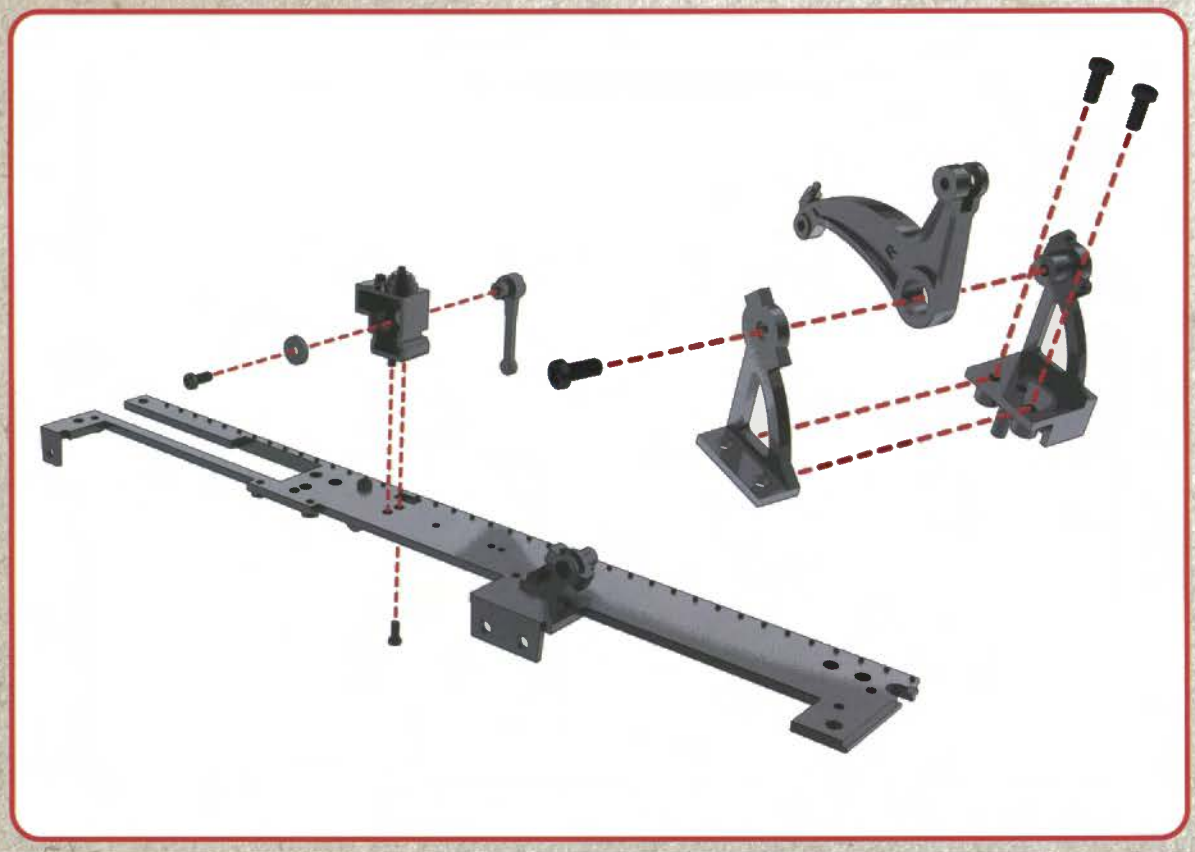
Placez le flasque 31E sur le support de l'arbre transversal de relevage et assemblez avec deux vis EM.

Complétez l'assemblage de l'ensemble avec une vis EM. Veillez au bon mouvement du renvoi d'angle sans point dur.

VUES DES MONTAGES TERMINÉS



VUES DES ASSEMBLAGES

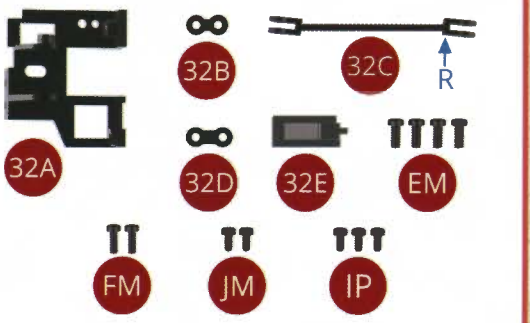


PAS À PAS

LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

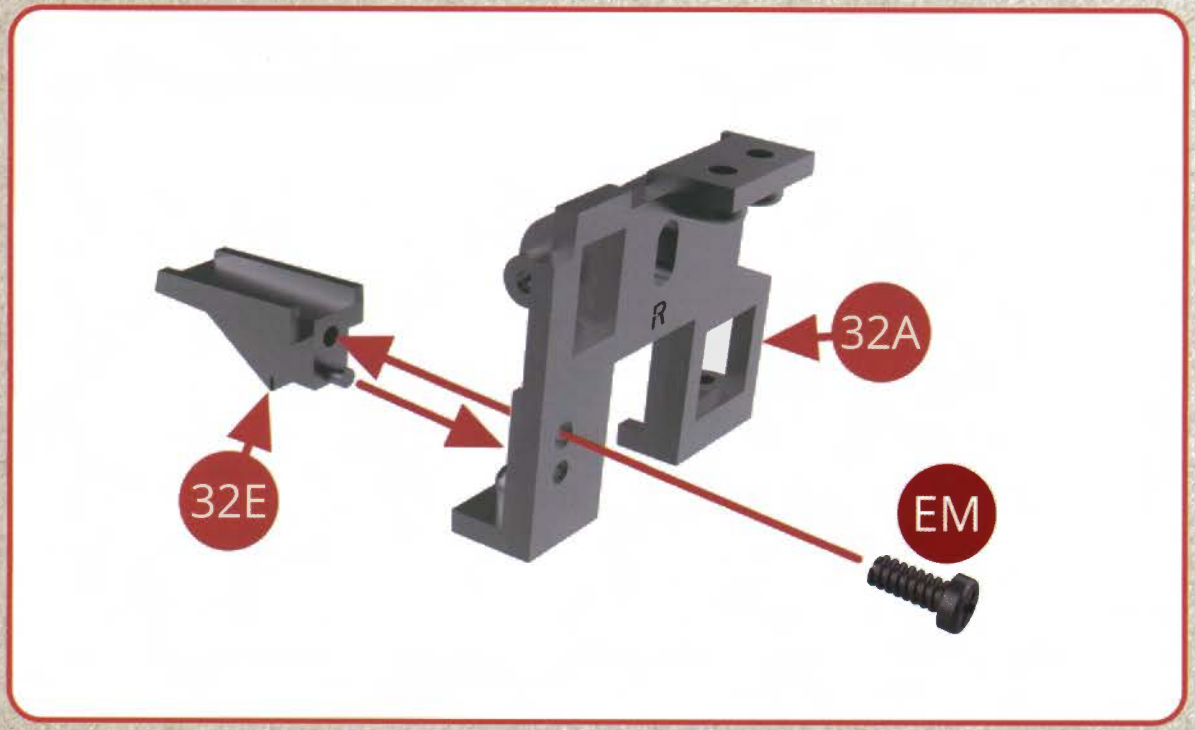
AVEC VOTRE NUMÉRO 32

- 32A Support de rehausse de tablier
- 32B Biellette courte
- 32C Tirant (extrémité marquée R)
- 32D Biellette longue
- 32E Marchepied
- EM Vis M1 7x4 mm (x4)
- FM Vis M1 4x4 mm (x2)
- JM Vis M1 4x3 mm (x2)
- IP Vis M1 4x3 mm (x3)



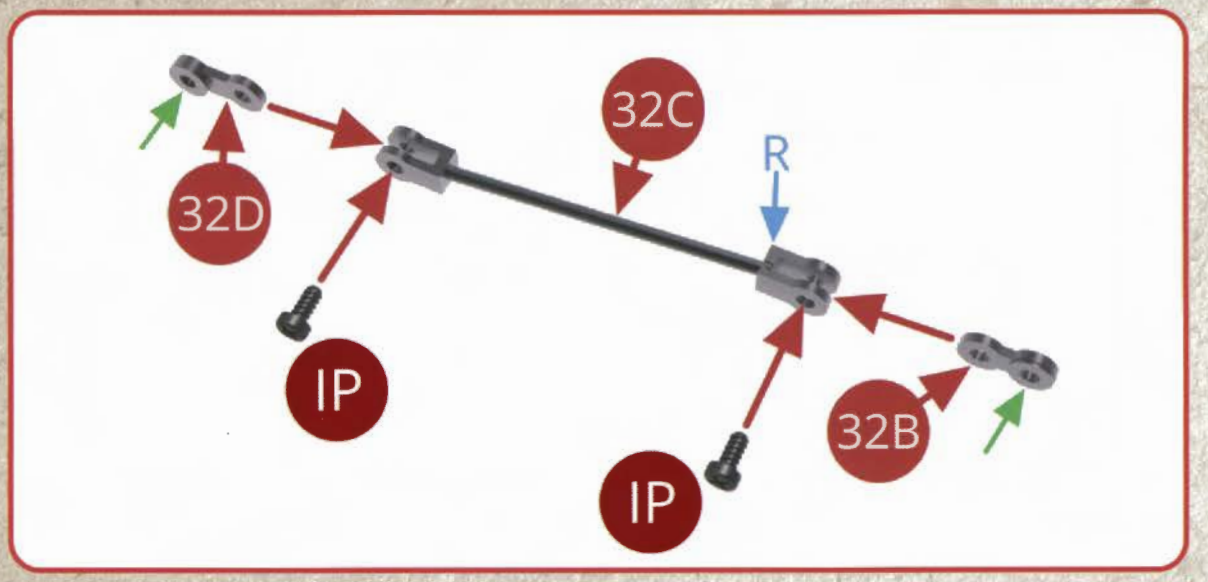
ÉTAPE 1

Assemblez le marchepied 32E sur la rehausse de tablier 32A avec une vis EM.

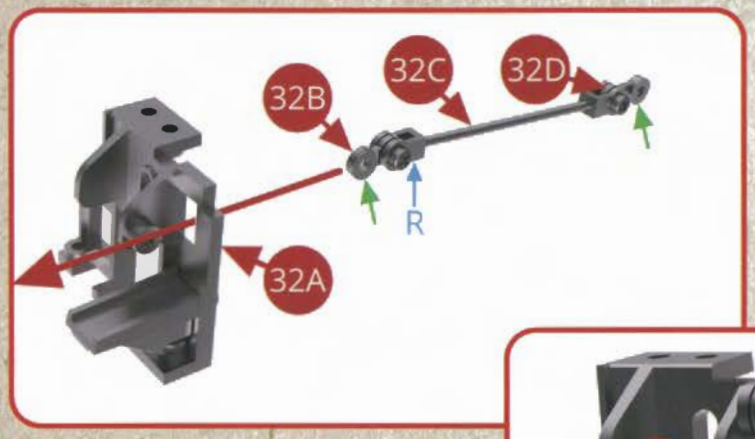


ÉTAPE 2

Assemblez les deux biellettes (une longue 32D, une courte 32B) à chaque extrémité du tirant 32C. La biellette courte est à positionner comme indiqué par la flèche bleue R. Fixez avec deux vis IP. Avant de terminer cet assemblage, bien étudier ce dessin (flèches vertes) et prendre note de l'orientation en biais des fourches du tirant et de la position des biellettes qui sont assemblées par leur tête (petit trou sans épaulement). Le pied de bielle (grand trou avec épaulement) reste à l'extérieur du tirant.



ÉTAPE 3

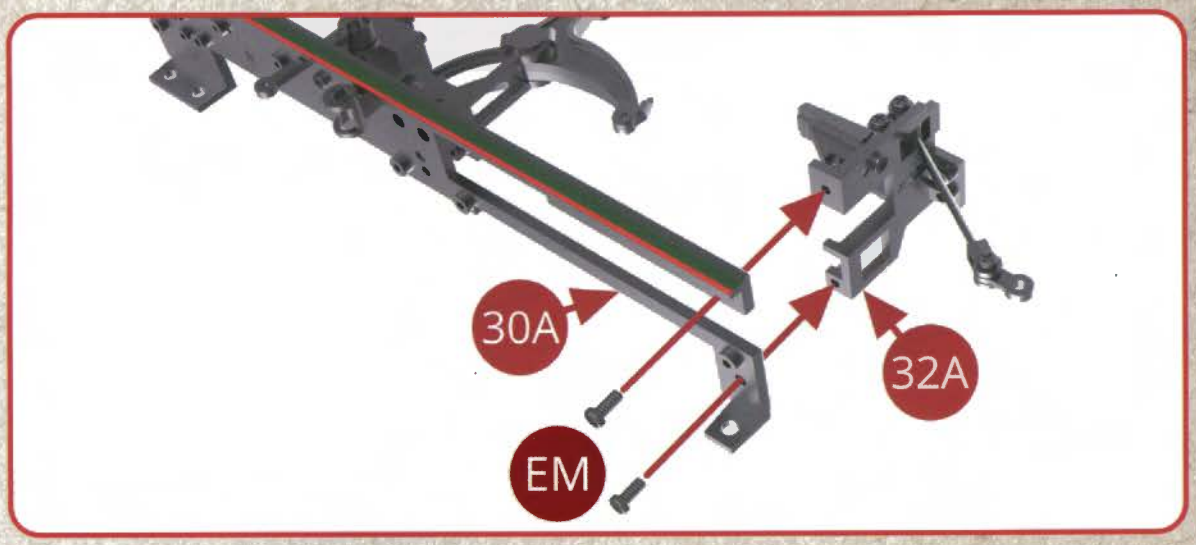


Enfilez le tirant 32C avec ses biellettes 32B et 32D dans l'orifice rectangulaire de la rehausse de tablier 32A. Alignez le trou avec épaulement de la biellette courte 32B (extrémité marquée R) en le présentant devant le pivot 32B de la rehausse de tablier (grande flèche rouge).

Vissez avec une vis JM.

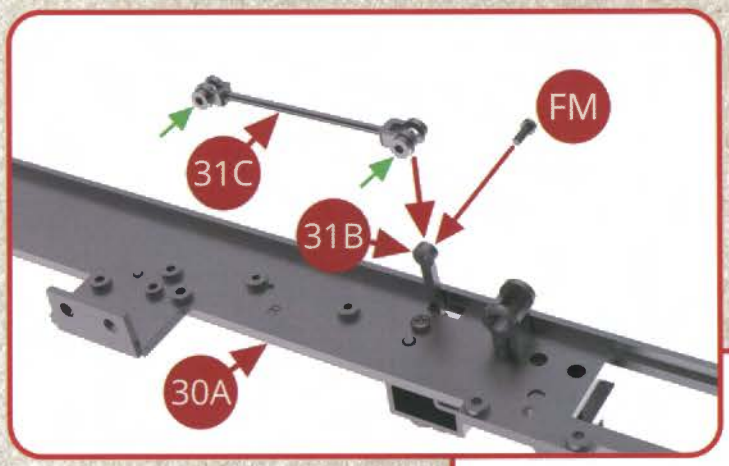
ÉTAPE 4

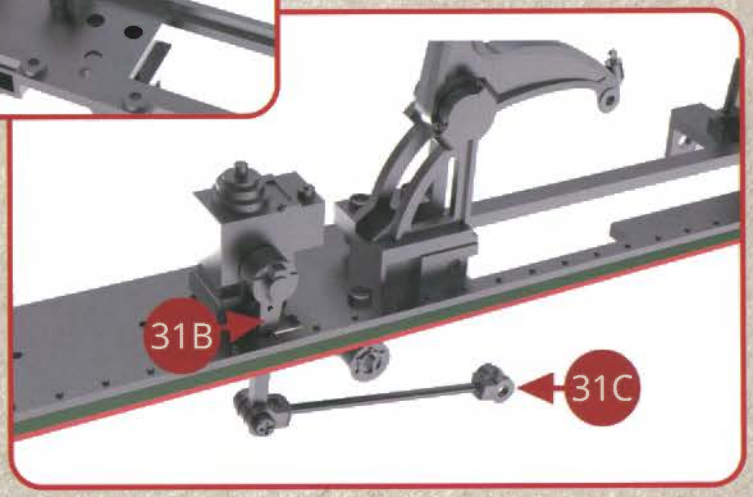
Assemblez le tablier droit 30A avec la rehausse de tablier 32A, ceci en utilisant deux vis EM.



ÉTAPE 5

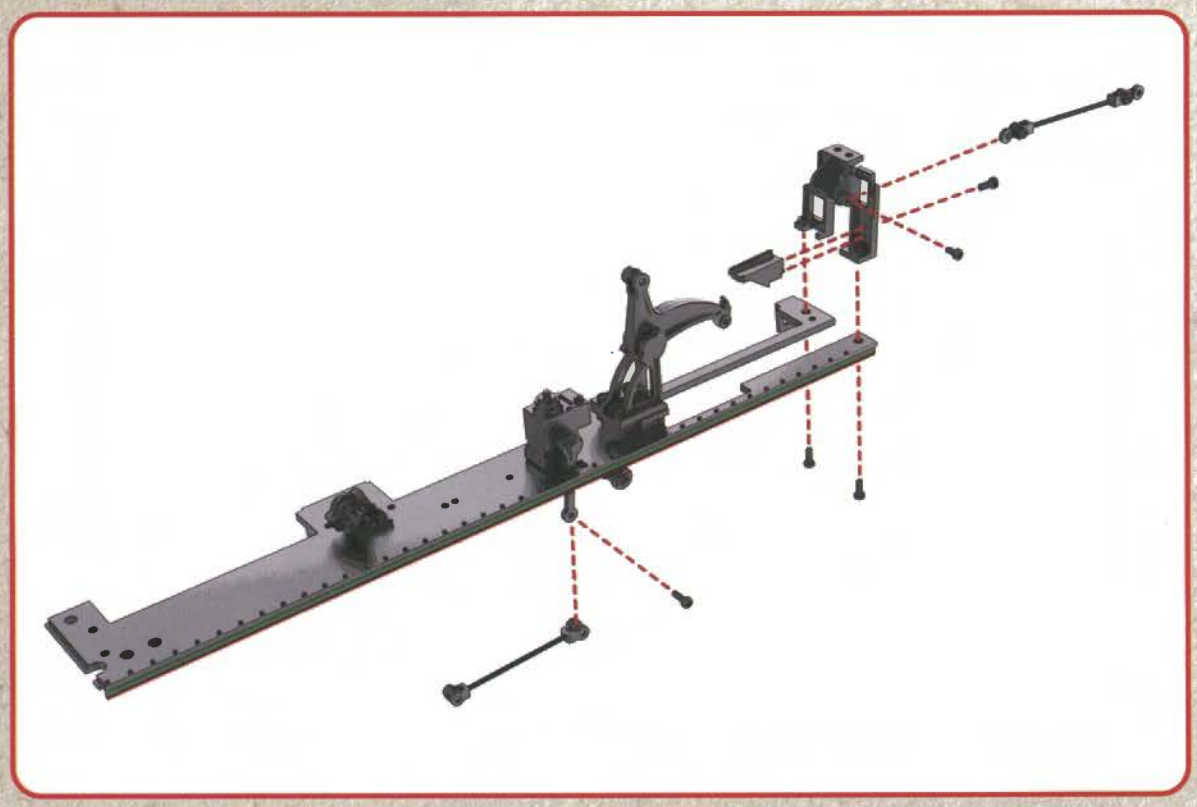
Positionnez le tirant 31C face au levier 31B en utilisant sa fourche large (flèches vertes) et assemblez avec une vis FM. Observez bien les deux illustrations.





VUES DES MONTAGES TERMINÉS

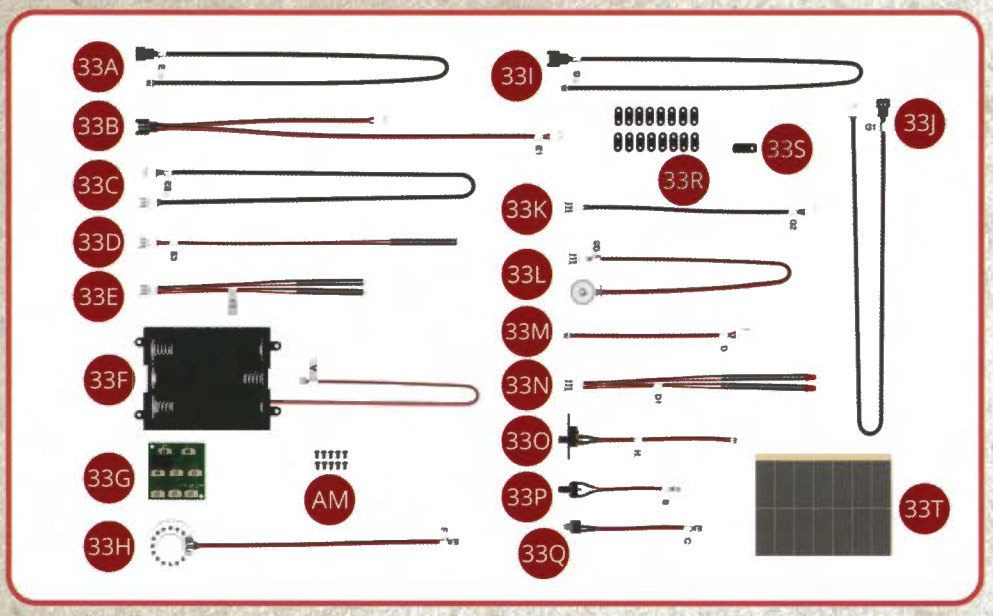
VUES DES ASSEMBLAGES



PAS À PAS

LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

AVEC VOTRE NUMÉRO 33



Montage sur le châssis du système électrique du fumigène, de simulation sonore et d'éclairage de la locomotive.

- 33A Fil E d'alimentation du feu avant
- 33B Fil E1 double d'alimentation du feu avant
- 33C Fil E2 d'alimentation du feu avant
- 33D Fil E3 d'alimentation de l'éclairage de l'abri de conduite
- 33E Fil E4 double d'alimentation des feux avant
- 33F Boîtier à piles avec son fil A
- 33G Connecteur central
- 33H Haut-parleur avec son fil F
- 33I Fil G d'alimentation du fumigène
- 33J Fil G1 du fumigène
- 33K Fil G2 du fumigène
- 33L Fil G3 du fumigène
- 33M Fil D d'alimentation du feu arrière du tender
- 33N Fil D1 double d'alimentation du feu arrière du tender
- 33O Interrupteur H de commande des feux avec son fil
- 33P Interrupteur B de commande du son avec son fil
- 33Q Fil C de l'interrupteur de commande du fumigène
- 33R Cavalier (x16)
- 33S Cavalier
- 33T Adhésif (x10)
- AM Vis M 1,7x3mm (x10)

Reportez-vous au schéma de la page 10 pour suivre les étapes 1 à 13.

ÉTAPE 1

Placez trois piles AA (non fournies) dans le boîtier à piles 33F en respectant bien les polarités « plus » et « moins ». Branchez le fil A sur sa prise marquée A dans le boîtier à piles.

ÉTAPE 2

Branchez l'interrupteur de commande des feux 33O avec son fil H sur sa prise marquée H dans le boîtier à piles. Branchez le fil E des feux avant 33A avec son fil E sur sa prise marquée E dans le boîtier à piles.

ÉTAPE 3

Branchez les fils doubles 33B noir et rouge E1 sur la fiche noire marquée 33A raccordée au boîtier à piles. Branchez la fiche E3 de l'éclairage d'abri de conduite 33D sur le fil court E1.

ÉTAPE 4

Raccordez le fil E2 des feux avant 33C au fil long E1. Branchez le fil double E4 des feux avant 33E sur le fil E2 des feux avant 33C.

ÉTAPE 5

Testez l'éclairage de l'abri de conduite 33D et des feux avant 33E en actionnant l'interrupteur. Puis fermez l'interrupteur 33O avant de poursuivre le montage. Branchez le fil C du fumigène 33Q dans la prise marquée C du connecteur central de branchement 33G.

ÉTAPE 6

Branchez le fil B de l'interrupteur de son dans la prise marquée B du connecteur central 33G. Branchez le fil D des feux arrière 33M dans la prise D située au centre du connecteur central 33G.

ÉTAPE 7

Branchez le fil double D1 des feux arrière du tender 33N sur la fiche D du fil 33M. Testez les deux feux arrière 33N en actionnant l'interrupteur 33O. Après l'essai, fermez l'interrupteur des feux arrière 33O.

ÉTAPE 8

Branchez le fil G du fumigène 33I dans la prise G du connecteur central. Branchez le fil noir G1 du fumigène 33J sur la fiche noire G du fil 33I.

ÉTAPE 9

Branchez le fil G2 du fumigène 33K sur la fiche G1 du fil 33J. Branchez le fil G3 du fumigène 33K sur la fiche G2 du fil 33J.

ÉTAPE 10

Dans une soucoupe versez 1 à 2 mm d'eau, pas plus, juste de quoi mouiller le fond du fumigène quand on le place sur la soucoupe dans l'eau. Veillez bien à ce que le dessus du fumigène soit à l'abri de tout contact avec l'eau. Actionnez la commande 33Q du vaporisateur du fumigène pour le tester.

NOTE IMPORTANTE : ne jamais tester le fumigène et son bouton de commande alors qu'il n'y a pas d'eau sous le fumigène, ce qui pourrait l'endommager.

ÉTAPE 11

Branchez le fil F du haut-parleur 33H sur la prise F du connecteur central 33G. Testez la commande 33P du haut-parleur 33H pour entendre les bruits de fonctionnement réels d'une locomotive. Pensez ensuite à débrancher les fiches du fil double E4 des feux avant 33E en les séparant du fil E2 des feux avant, ceci pour la suite de l'assemblage normal du châssis de la locomotive.

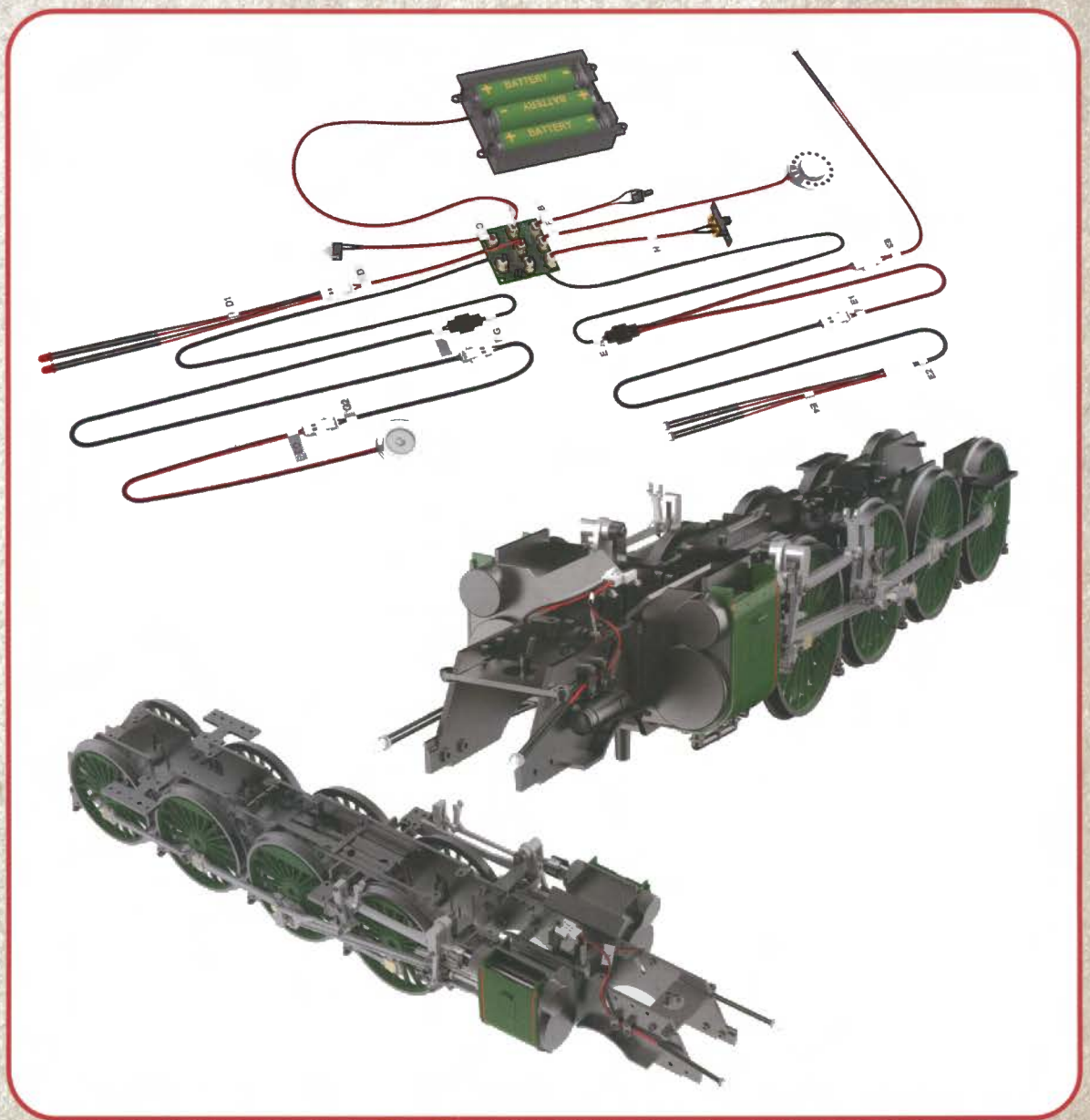
ÉTAPE 12

Passez l'un des fils doubles E4 (débranché) des feux avant 33E entre les quatre protubérances à l'avant droite du châssis 7A+B et positionnez-les définitivement avec deux cavaliers 33R et quatre vis AM.

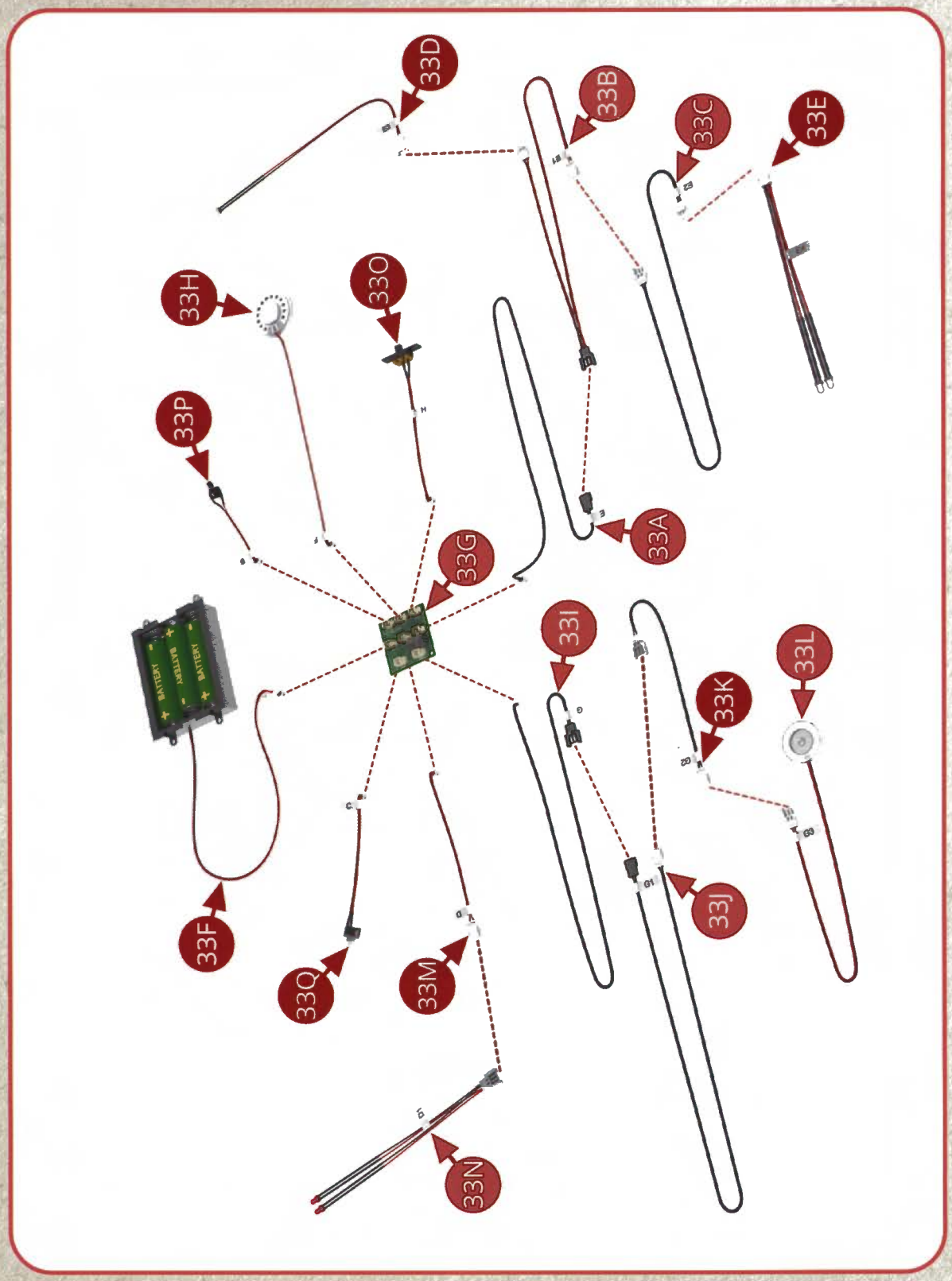
ÉTAPE 13

Passez le second fil double E4 (débranché) des feux avant 33E entre les quatre protubérances à l'avant gauche du châssis 6A+B et positionnez-les définitivement avec deux cavaliers 33R et quatre vis AM. Les pièces restantes 33R (x12), 33S et 33T (x10) seront utilisées dans les prochaines étapes du montage de la locomotive.

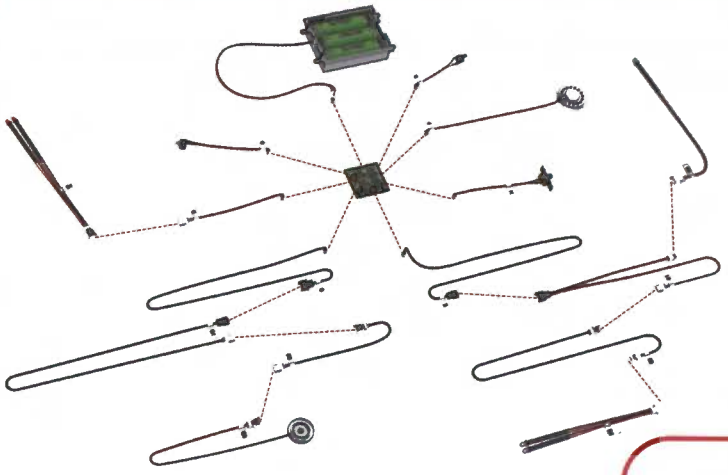
VUES DES MONTAGES TERMINÉS



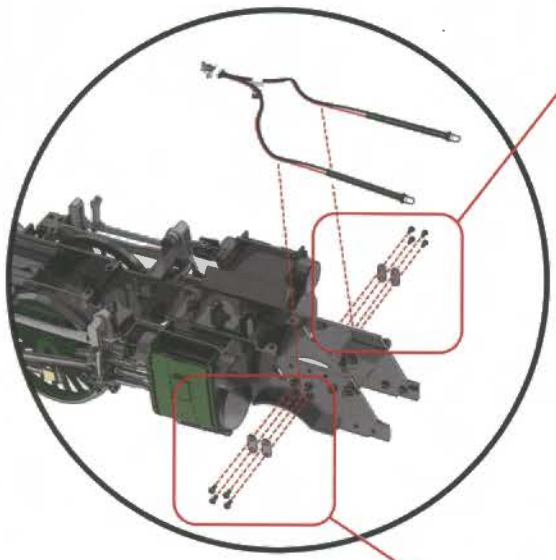
VUES DES ASSEMBLAGES

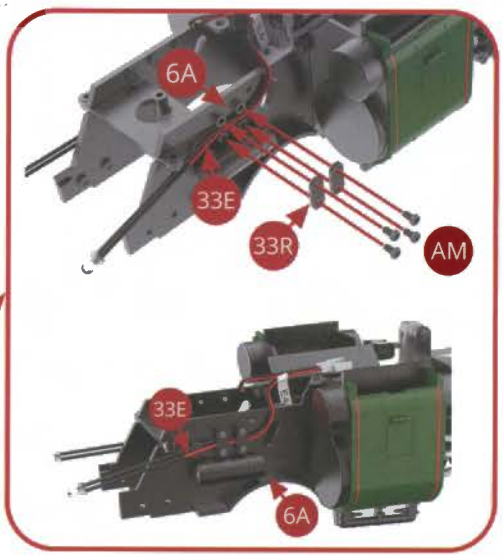


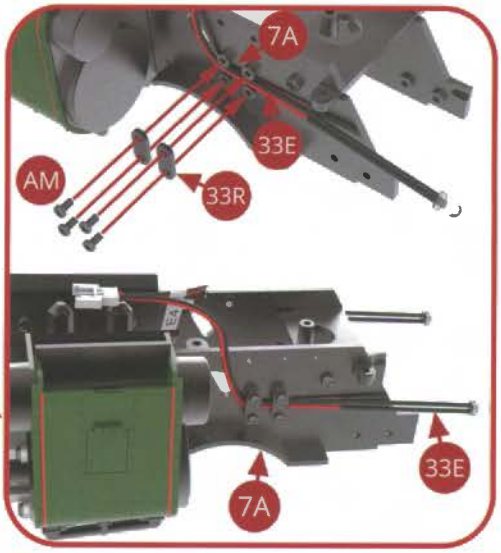
VUES DES ASSEMBLAGES



Le connecteur central 33G commande tout le système électrique alimentant l'ensemble des équipements du fumigène, de simulation sonore et d'éclairage de la locomotive.





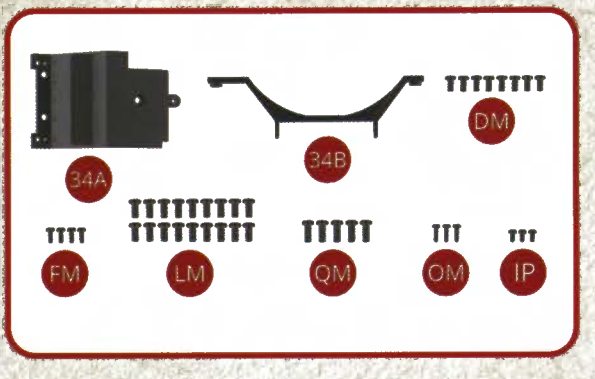


PAS À PAS

LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

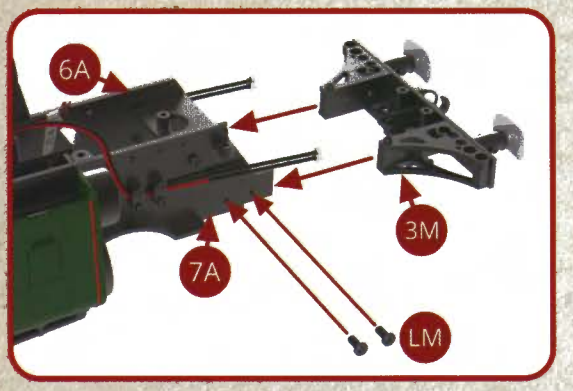
AVEC VOTRE NUMÉRO 34

- 34A Plan incliné du tablier avant
- 34B Berceau du tablier avant
- DM Vis M 2,0x4mm (x8)
- FM Vis M 4x4mm (x4)
- LM Vis M 3x5mm (x18)
- QM Vis M 3x6mm (x5)
- OM Vis M 4x5mm (x3)
- IP Vis M 4x3mm (x3)

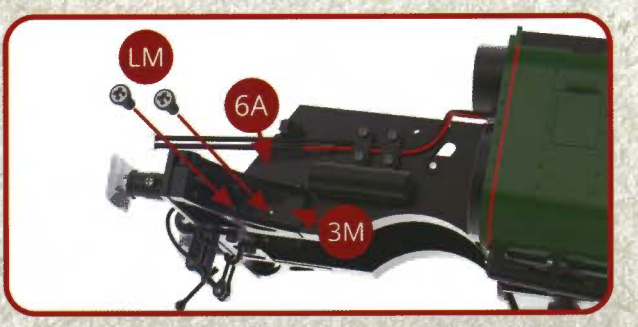


Pose sur le châssis de la traverse de tamponnement avant, du tablier avant et des tabliers latéraux.

ÉTAPE 1

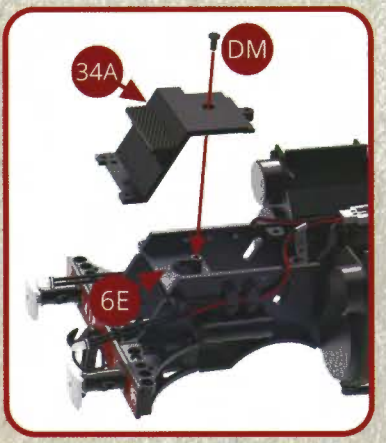


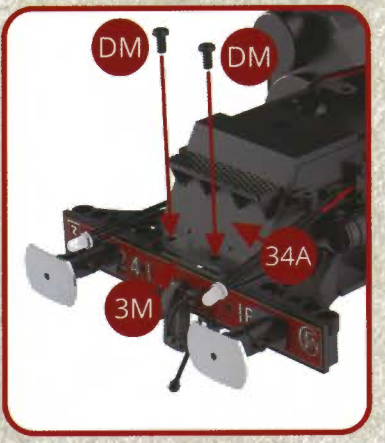
Assemblez la traverse de tamponnement 3M sur l'avant des longerons du châssis gauche 6A et droit 7A avec deux vis LM à gauche et deux vis LM à droite (voir les illustrations ci-contre et ci-dessous).



ÉTAPE 2

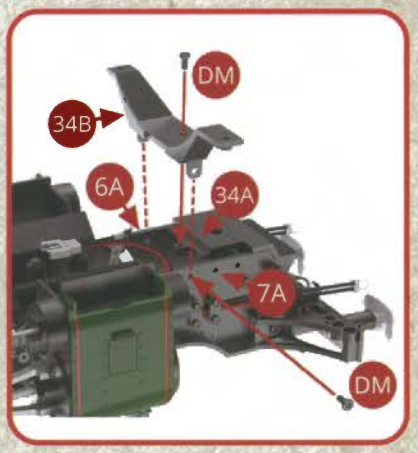
Assemblez le plan incliné 34A du tablier avant sur l'entretoise avant 6E du châssis avec deux vis DM. Assemblez ce même plan incliné 34A sur la traverse de tamponnement avant avec deux vis DM.



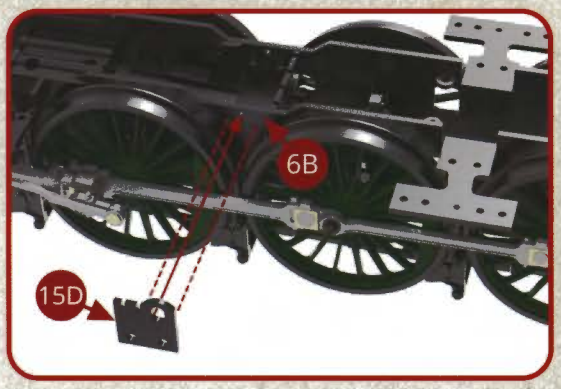


ÉTAPE 3

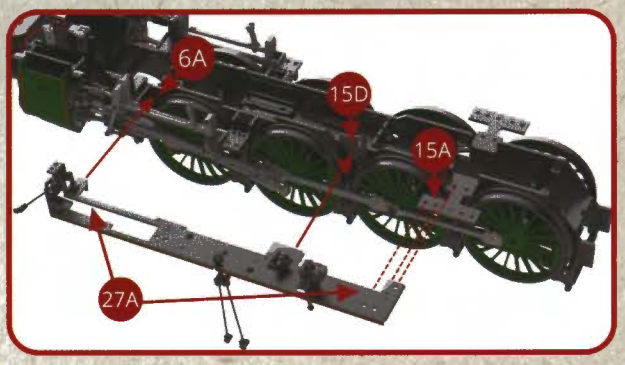
Assemblez le berceau du tablier avant 34B sur le plan incliné du tablier avant 34A avec deux vis DM positionnées par le dessus. Avec deux autres vis DM assemblez le berceau du tablier 34B sur les longerons de châssis à droite 7A et à gauche 6A (voir les illustrations ci-contre).



ÉTAPE 4

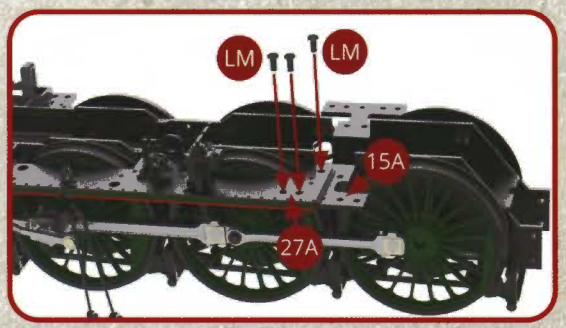


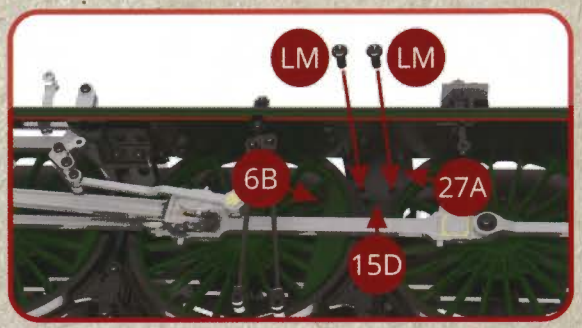
Positionnez le support 15D sur ses plots de positionnement du longeron de châssis gauche 6B. Positionnez et alignez le tablier gauche 27A sur ses points d'appui du longeron de châssis gauche 6A et sur le support 15D, et aussi sur le plateau de support 15A.



ÉTAPE 5

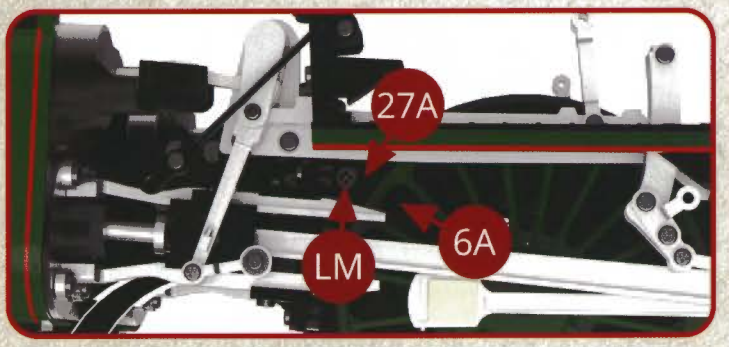
Assemblez l'extrémité arrière du tablier gauche 27A sur le plateau de support 15A avec trois vis LM. Assemblez le tablier gauche 27A sur le longeron gauche du châssis en le positionnant sur le support gauche 15D. Pour cela utilisez deux vis LM visibles sur le dessin.





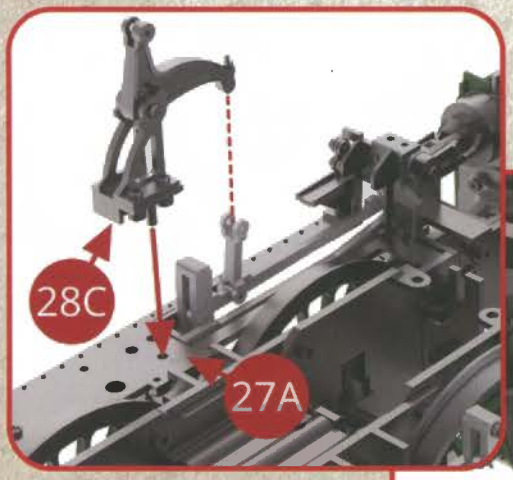
ÉTAPE 6

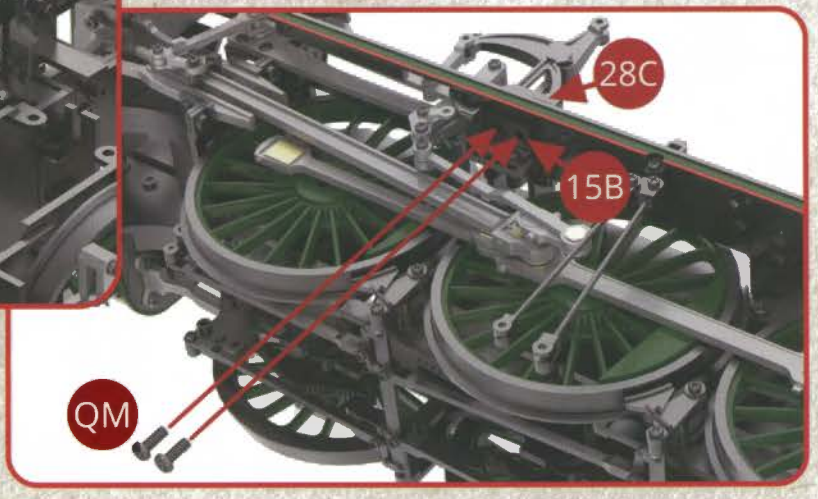
Assemblez l'extrémité avant du tablier 27A sur le longeron gauche du châssis 6A avec une vis LM.



ÉTAPE 7

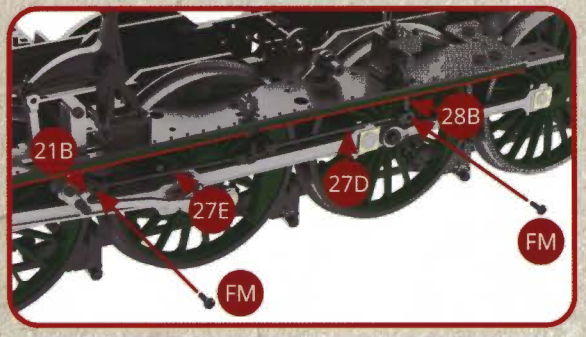
Assemblez le support de l'arbre de relevage de distribution 28C sur le tablier gauche 27A et procédez par le dessous avec le montage du support gauche 15B en utilisant deux vis QM (voir les illustrations ci-dessous et ci-contre).

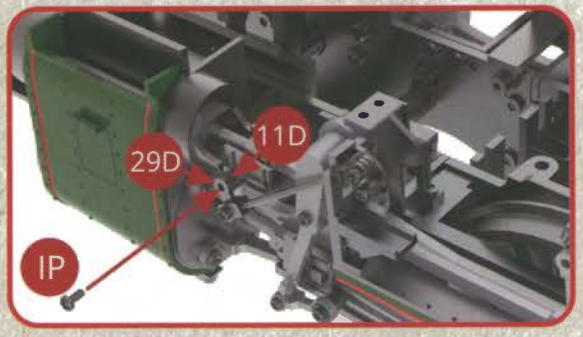




ÉTAPE 8

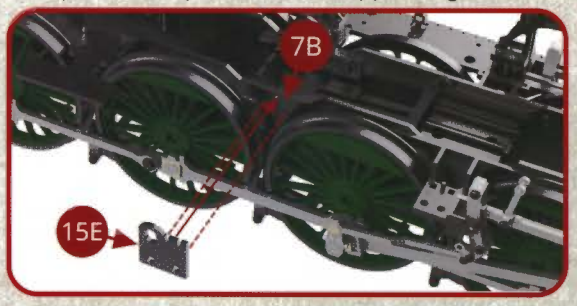
Alignez et assemblez les deux barres de commande 27E et 37D respectivement l'un au support 21B et l'autre au support 38B, ceci avec deux vis FM. Alignez et assemblez le lien 29D et le support 11D avec une vis IP.

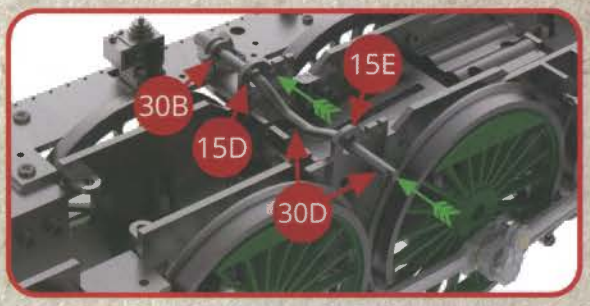




ÉTAPE 9

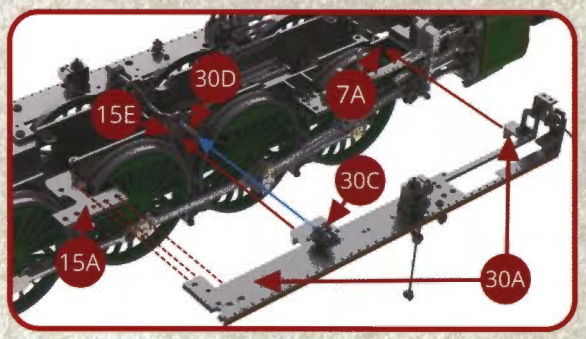
Positionnez le support 15E sur ses plots de positionnement du longeron de châssis à droite 7B. Enfilez l'arbre de relèvement de distribution (flèches vertes) par les supports à droite 15E et à gauche 15D, le tout prenant sa place dans le support à gauche 30B.

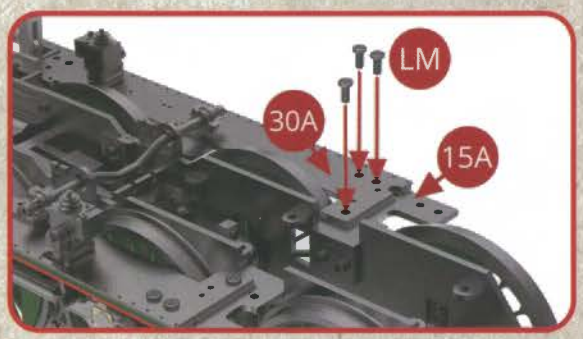




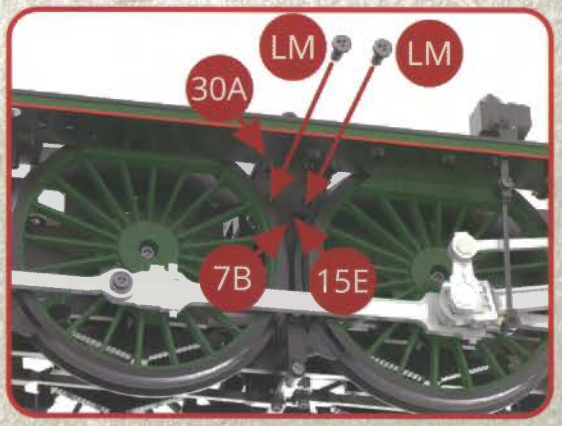
ÉTAPE 10

Positionnez et alignez le tablier à droite 30A sur ses points de positionnement sur le longeron de châssis à droite 7A, sur le support à droite 15E, et sur le support 15A. Prévoyez aussi le positionnement du support d'arbre de relevage 30C qui doit prendre en charge l'extrémité libre de l'arbre de relevage 30D (flèche bleue). Assemblez l'extrémité arrière du tablier à droite sur le support 15A avec 3 vis LM.

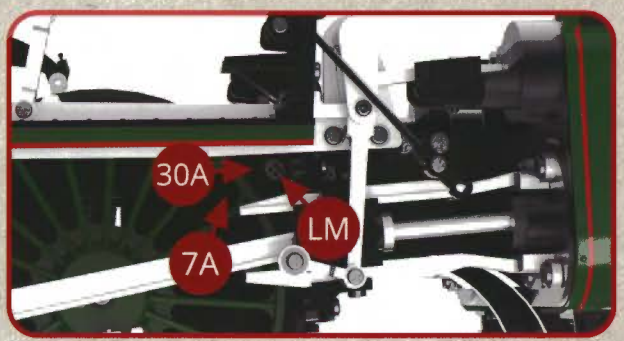




ÉTAPE 11

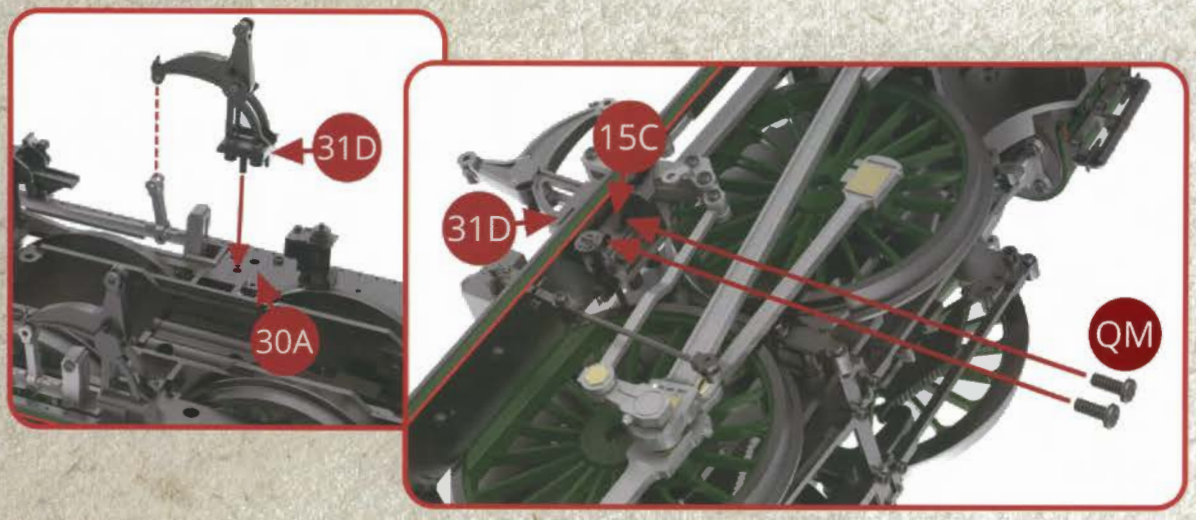


Assemblez le tablier à droite 30A par l'intermédiaire du support 15E sur le longeron de châssis droit 7B. Assemblez l'avant du tablier droit sur le longeron droit du châssis 7A avec une vis LM.



ÉTAPE 12

Assemblez le support d'arbre de relevage droit 31D sur le tablier droit 3A et assemblez par le dessous le support 15 C avec 2 vis QM (voir les illustrations ci-dessous).

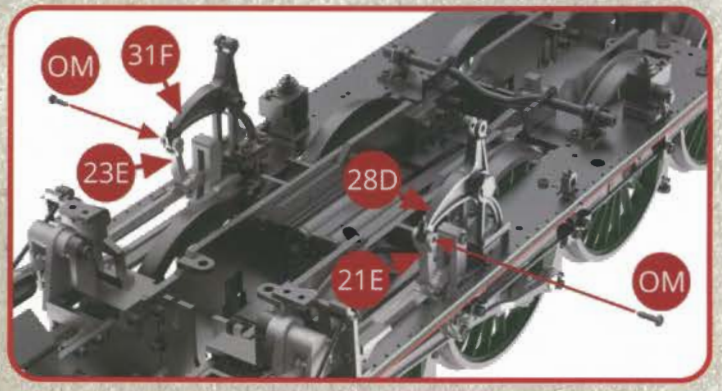


ÉTAPE 13

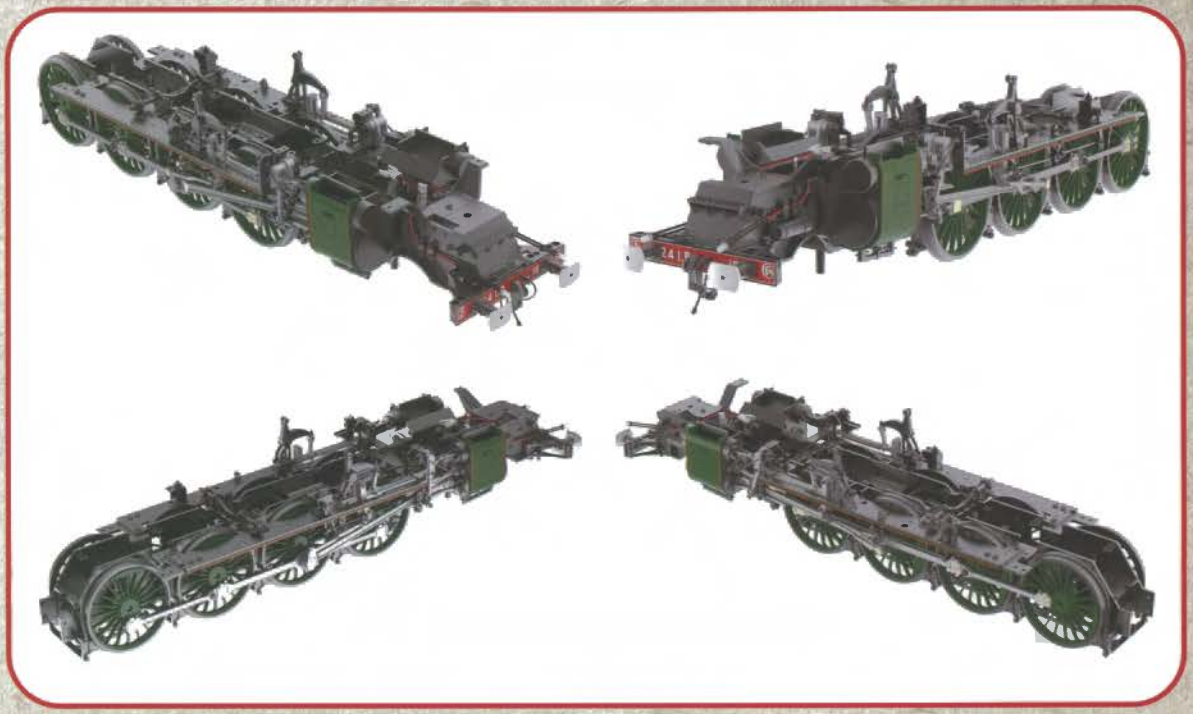
Alignez et assemblez la tige de prise de mouvement des graisseurs 31C sur le support 23B avec une vis FM. Alignez et assemblez la tige 32D sur le support 13D avec une vis IP.

ÉTAPE 14

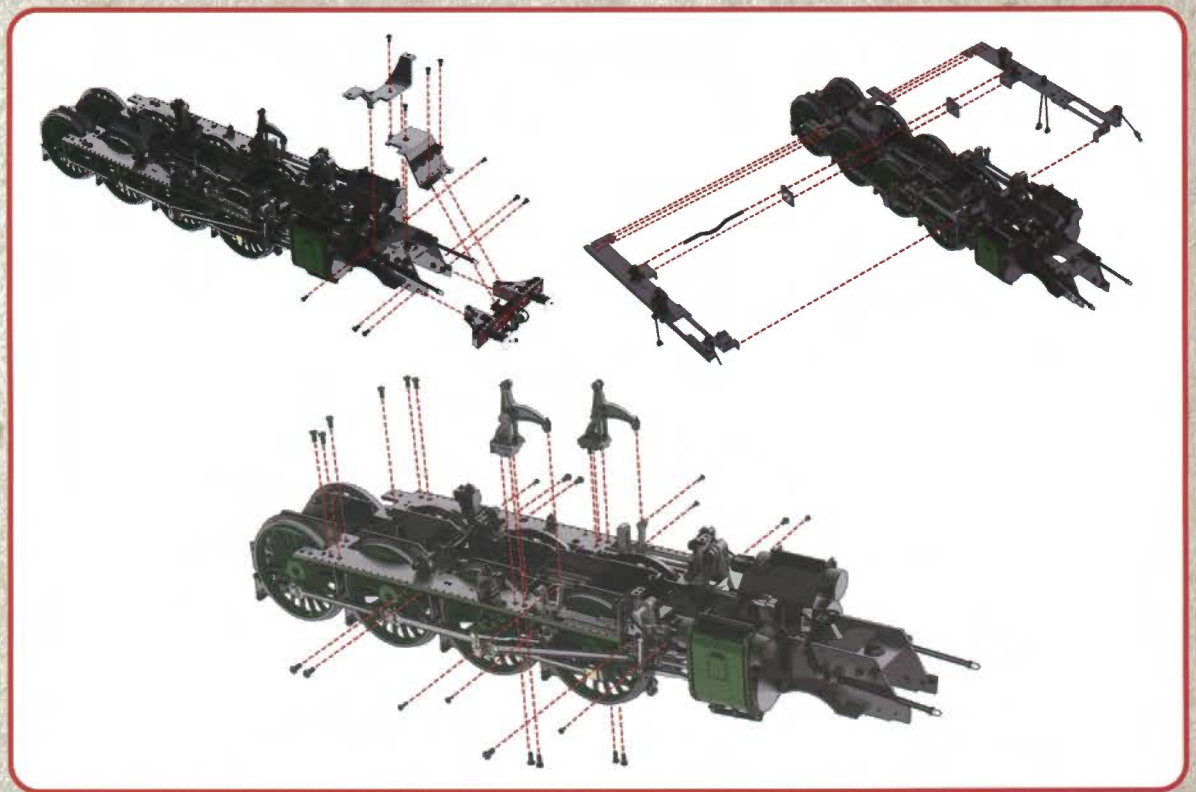
Sur le côté droit de la locomotive, alignez et assemblez la commande de relevage de distribution 23E sur l'arbre de relevage de distribution 31F avec une vis OM. Sur le côté gauche, alignez et assemblez la commande de relevage de distribution 21E sur l'arbre de relevage de distribution 28D avec une vis OM.



VUES DES MONTAGES TERMINÉS



VUES DES ASSEMBLAGES

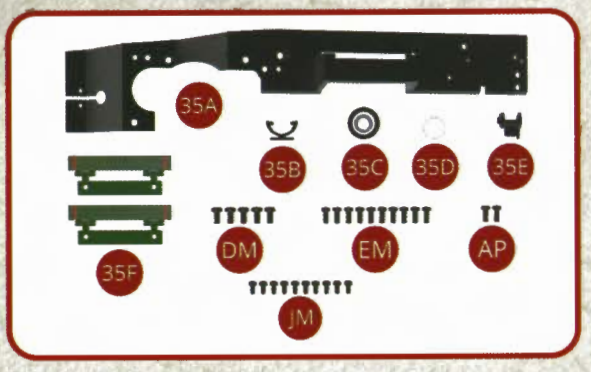


PAS À PAS

LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

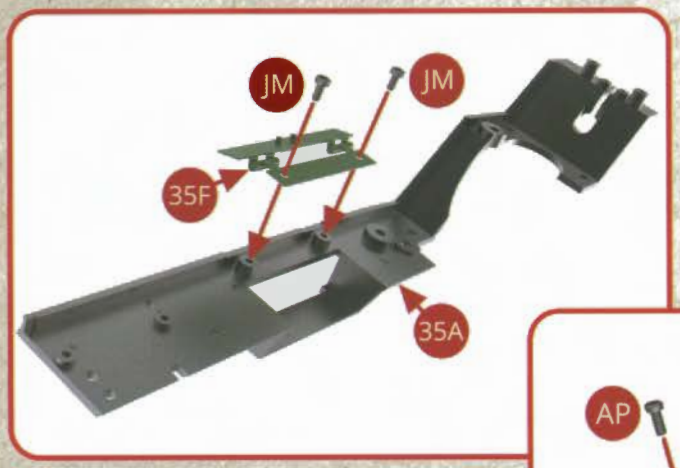
AVEC VOTRE NUMÉRO 35

- 35A Rehausse de tablier droite
- 35B Support de feu avant
- 35C Cuvette de feu avant
- 35D Verre de feu avant
- 35E Vanne de purge surchauffeur
- 35F Trappe d'accès (x2)
- DM Vis M 2,0x4mm (x5)
- EM Vis M 1,7x4mm (x10)
- JM Vis M 1,4x3mm (x10)
- AP Vis M 1,7x4mm (x2)

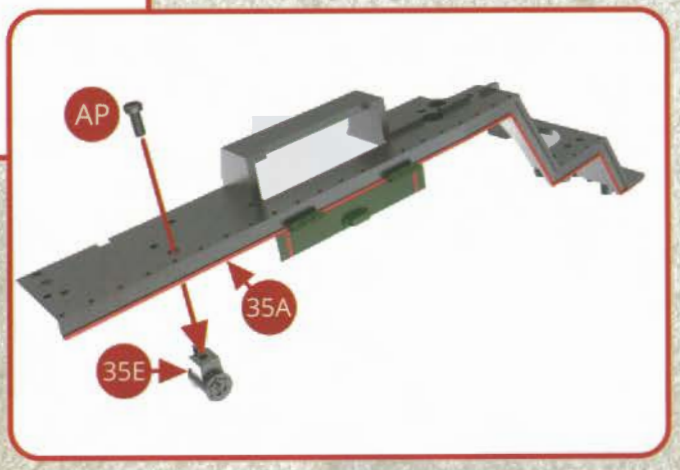


Assemblage de la rehausse du tablier avant et des feux avant sur le châssis

ÉTAPE 1



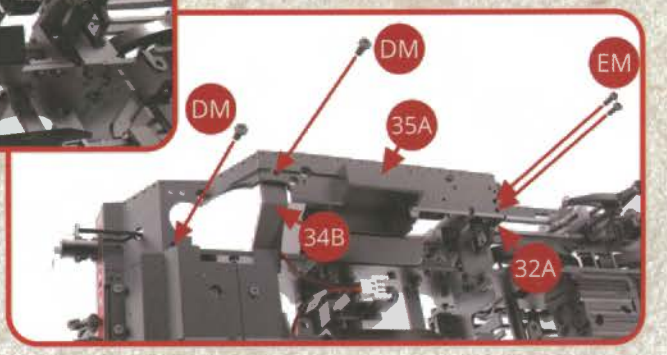
Assemblez la trappe d'accès 35F sur la rehausse de tablier droite 35A avec deux vis JM.



Fixez la vanne de purge du surchauffeur 35E sous la rehausse de tablier droite avec une vis AP.

ÉTAPE 2

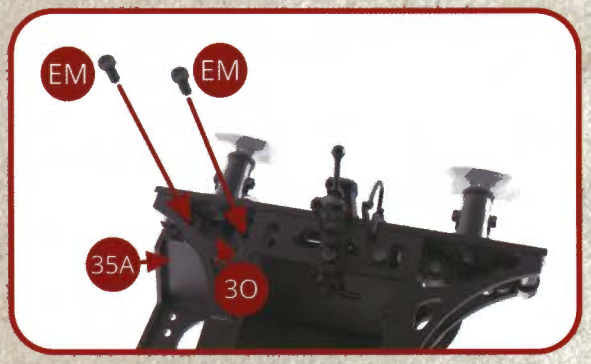
Faites passer le fil électrique 33E (E4) par la fente du plan incliné de la rehausse de tablier 35A (flèche bleue) puis par l'ouverture ronde (flèche verte).

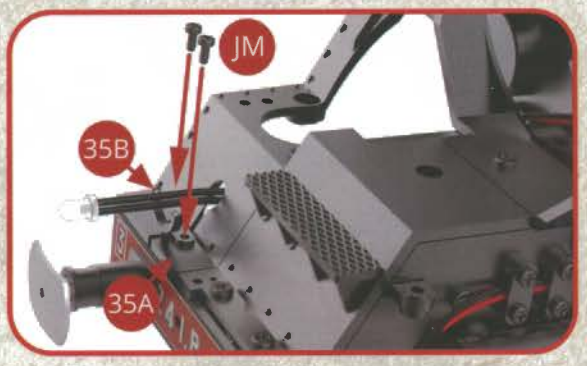


Assemblez le tablier avant droit sur le châssis avec deux vis DM sur le support 34B et deux vis EM sur la rehausse de tablier.

ÉTAPE 3

Assemblez le tablier avant droit 35A sur l'équerre droite de la traverse de tamponnement 3O avec deux vis EM. Fixez le support de feu avant 35B sur le tablier avant droit en utilisant la fente, ceci avec deux vis JM.



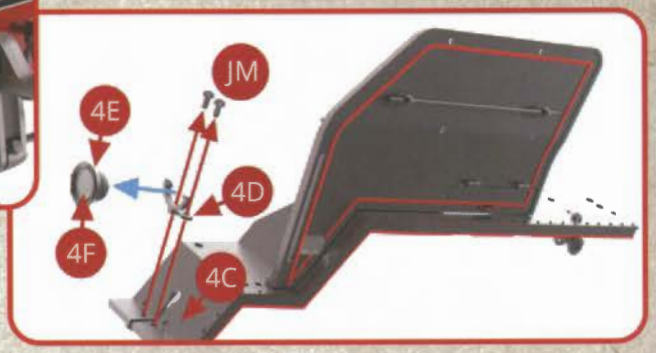


ÉTAPE 4

Placez le verre 35D dans la cuvette 35C du feu avant. Mettez cet assemblage sur la LED du feu avant droit 33E. Encliquetez ensuite cet assemblage sur le support de feu avant 35C (flèche bleue) et dissimulez l'excès de longueur de fil électrique 33E en le poussant dans l'ouverture du tablier avant droit 35A.

ÉTAPE 5

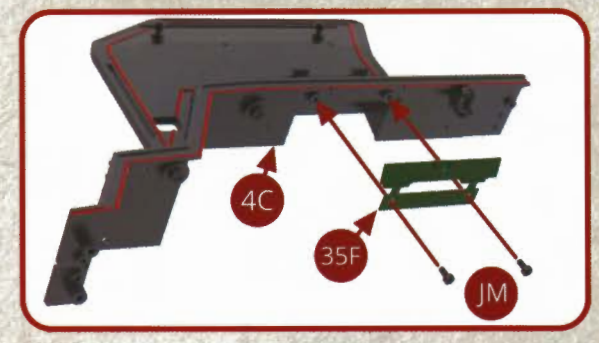
La plateforme avant droite et le feu avant droit sont installés.

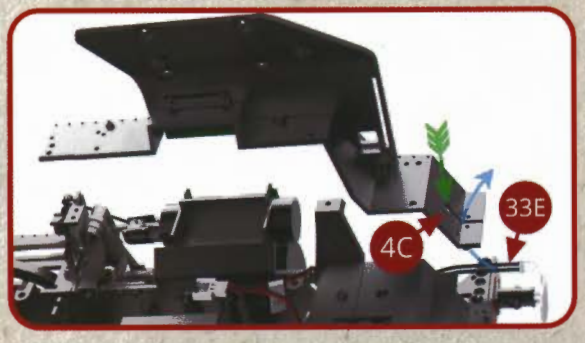


Démontez le feu avant gauche, séparez les verres 4F de la cuvette 4E, désassemblez-les du support 4D que vous retirerez du tablier avant en dévissant les deux vis JM.

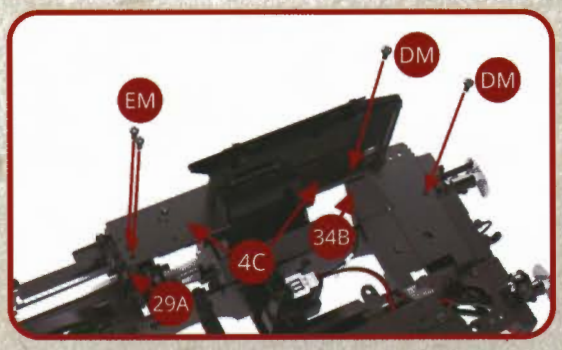
ÉTAPE 6

Assemblez la trappe d'accès 35F sous le tablier avant gauche avec deux vis JM. Enfilez le fil électrique 33E (E4) dans la fente du tablier avant gauche (flèche bleue) en passant par l'ouverture ronde (flèche verte).





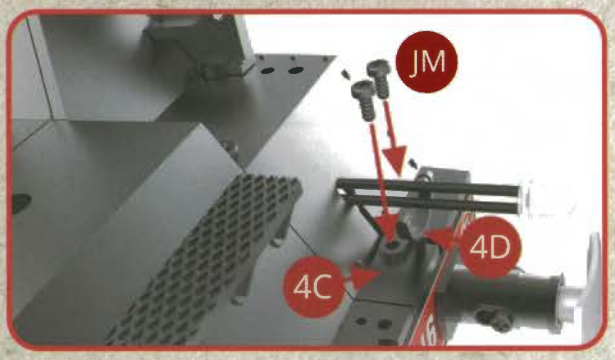
ÉTAPE 7



Assemblez la plateforme avant gauche aussi sur l'équerre de traverse de tamponnement 3N avec deux vis EM.

Assemblez la plateforme avant gauche 4C sur le châssis avec deux vis DM. Assemblez-la aussi sur le support 34B avec deux vis DM, ainsi que sur le tablier avant gauche 29A avec deux vis EM.

ÉTAPE 8

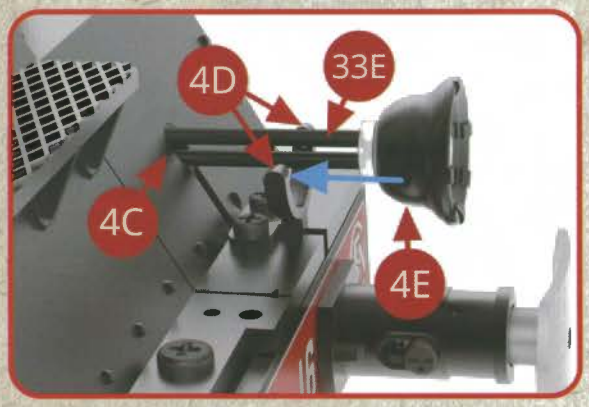


Assemblez le support de feu avant gauche 4D sur la plateforme avant gauche 4C avec deux vis JM.

Assemblez la cuvette du feu avant 4E (contenant son verre) sur la LED du feu avant gauche 33E.

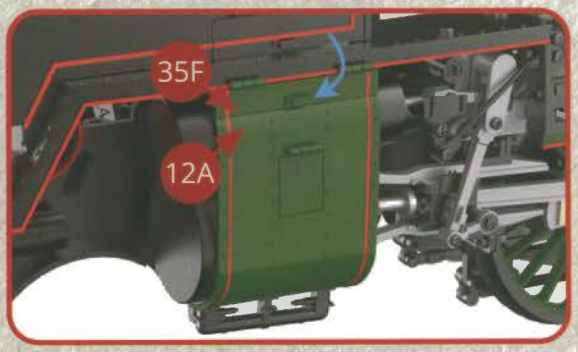
ÉTAPE 9

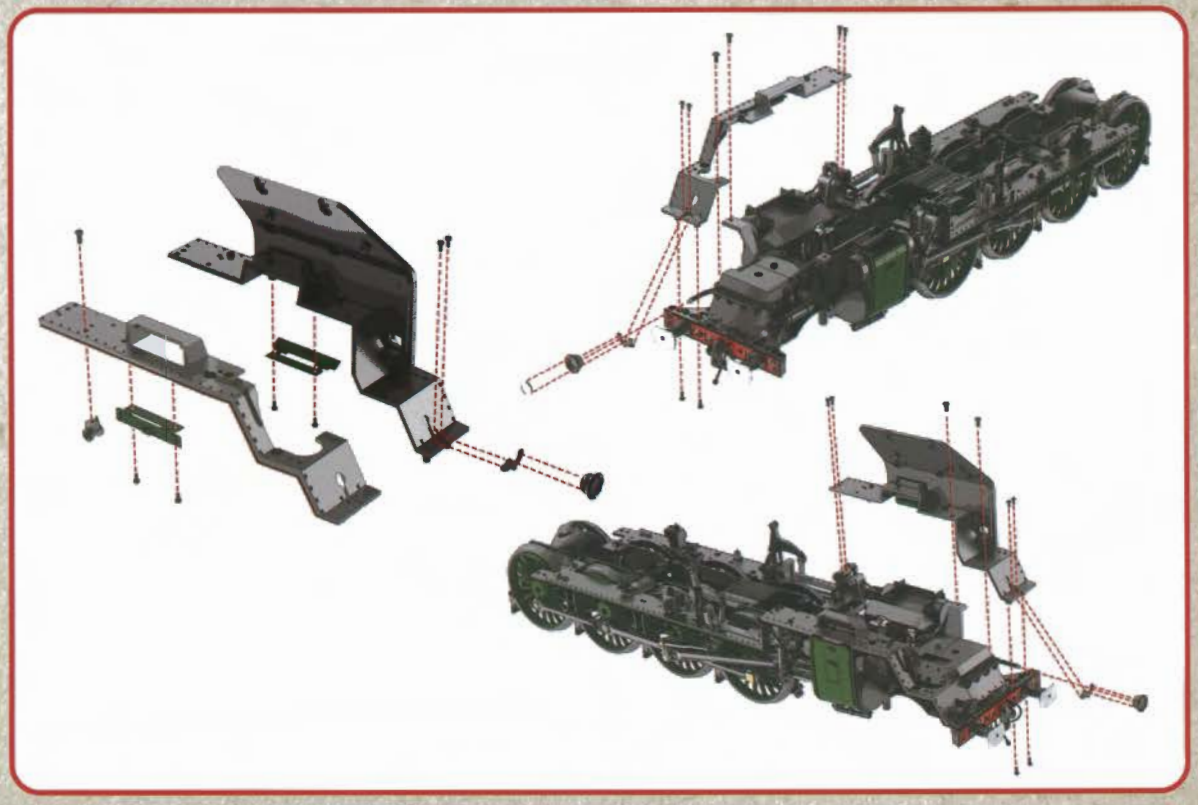
Encliquetez la cuvette du feu avant 4E dans le support du feu avant gauche (flèche bleue) et dissimulez l'excédent de fil électrique en le poussant dans l'ouverture 4C. La plateforme avant gauche et le feu avant gauche sont installés.



ÉTAPE 10

Fermez les trappes de visite 35F en les rabattant sur les enveloppes de cylindres basse pression 14A et 12A (flèches bleues sur les illustrations ci-dessous).



VUES DES MONTAGES TERMINÉS

VUES DES ASSEMBLAGES