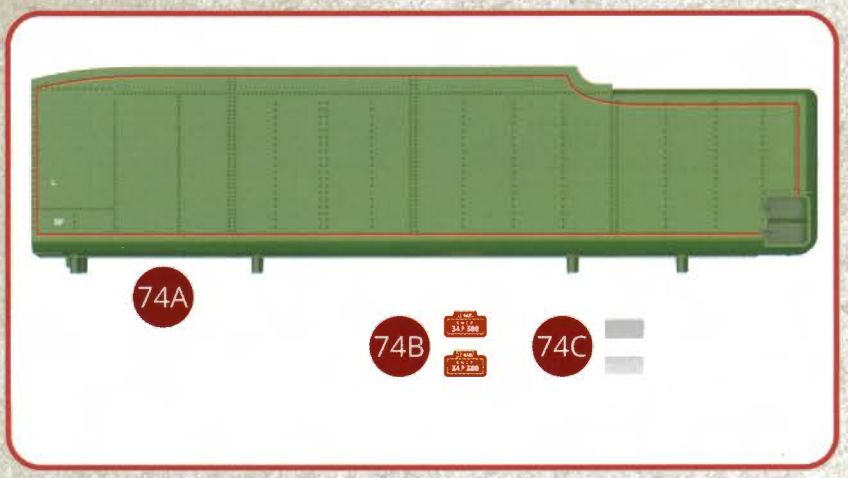
PAS À PAS

LE MONTAGE DE VOTRE 241-P

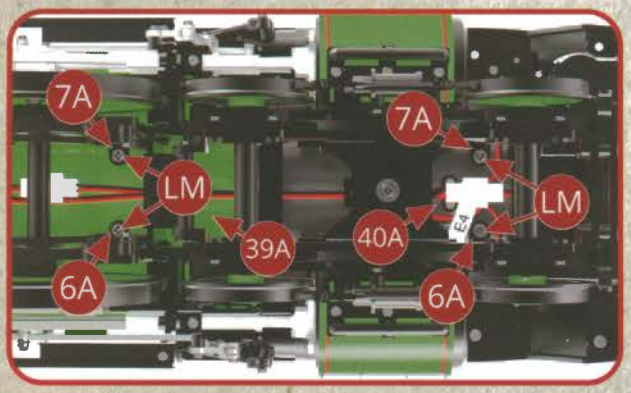
AVEC VOTRE NUMÉRO 74

- 74A Caisse du tender
- 74B Plaque (x 2)
- 74C Autocollant double face (x 2)

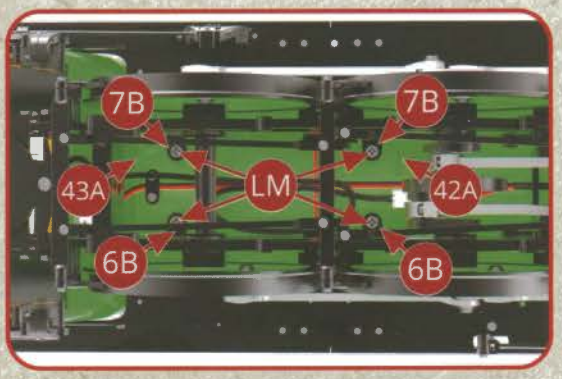


Suite de la finition de la locomotive
et démarrage de l'assemblage du tender

ÉTAPE 1

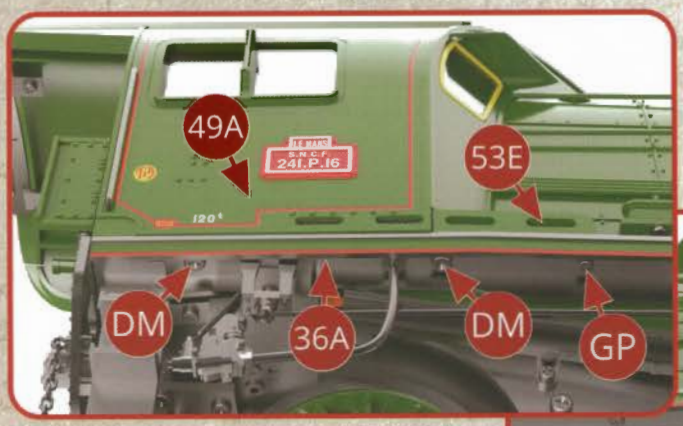


Mettons en place sur le châssis l'ensemble formé par la chaudière et la cabine.
En procédant sous l'arrière du châssis, assemblez les longerons gauche 6A et droit 7A sous la boîte à fumée 40A et dans les socles filetés de la chaudière 39A avec quatre vis LM.

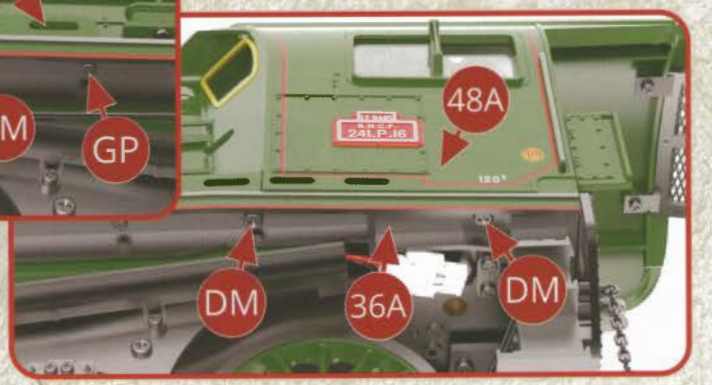


Toujours sous l'arrière du châssis, assemblez les longerons gauche 6B et droit 7B contre le foyer 43A et dans les socles filetés de la chaudière 42A avec quatre vis LM.

ÉTAPE 2

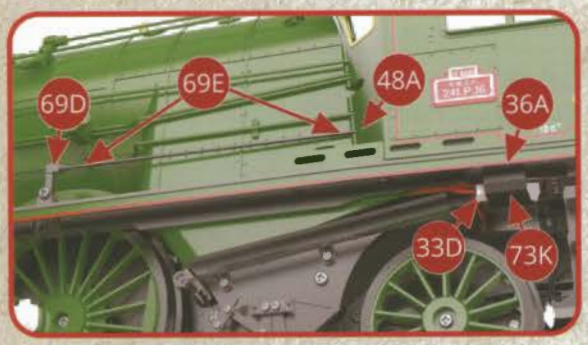


Assemblez la paroi droite de la cabine sur la partie droite de la plate-forme 36A avec deux vis DM. Remettez en place le marchepied droit 53E sur la plate-forme arrière et assemblez le tout avec une vis GP.

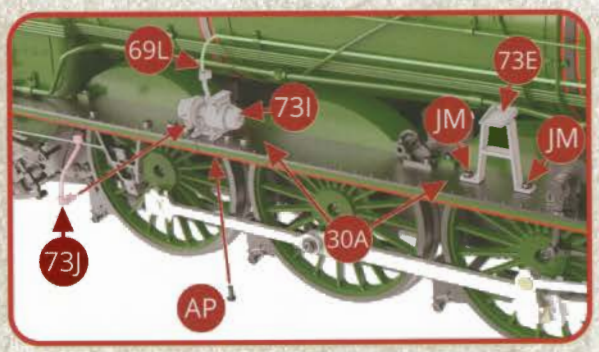


Positionnez la paroi gauche 48A de la cabine sur l'arrière de la plate-forme 36A et assemblez-la avec deux vis DM.

ÉTAPE 3



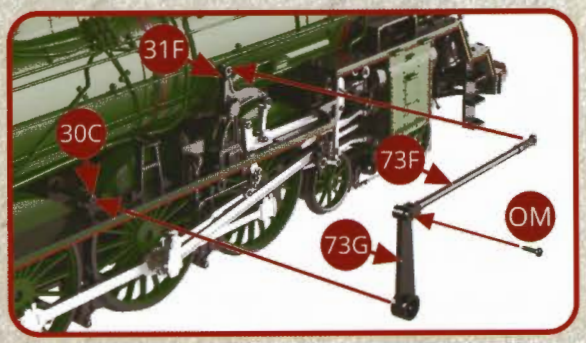
Remettez en place avec l'adhésif 73K et rebranchez le fil électrique E3 33D, assemblez l'arbre de commande 69E et engagez-le dans son encoche sur l'avant de la paroi gauche 48A et ensuite sur le renvoi d'angle 69D.



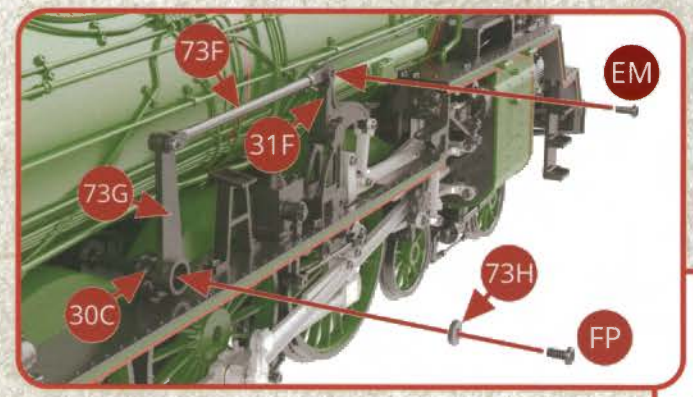
Passons maintenant aux accessoires et équipements du côté droit de la locomotive. Présentez la turbodynamo 73I sur le tablier droit 30A et assemblez-la avec une vis AP passée par le dessous. Présentez le tuyau 69L et le tube 73J sur la turbodynamo. Placez le marchepied d'accès 73E sur le tablier 30A et assemblez-le avec deux vis JM.

ÉTAPE 4

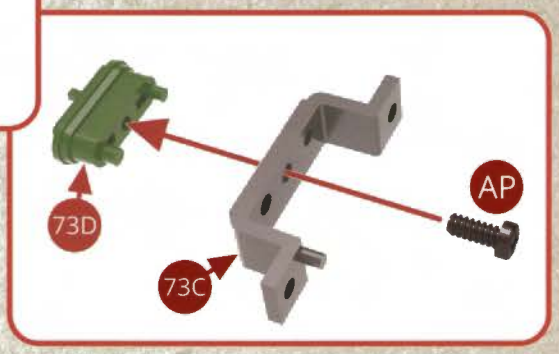
Positionnez l'arbre de commande 73F sur la commande d'inversion de sens de marche 73G avec une vis OM. Positionner aussi l'arbre de commande 73F sur le renvoi d'angle 31F, ainsi que la commande d'inversion de marche 73G sur l'arbre de relevage 30C.



ÉTAPE 5

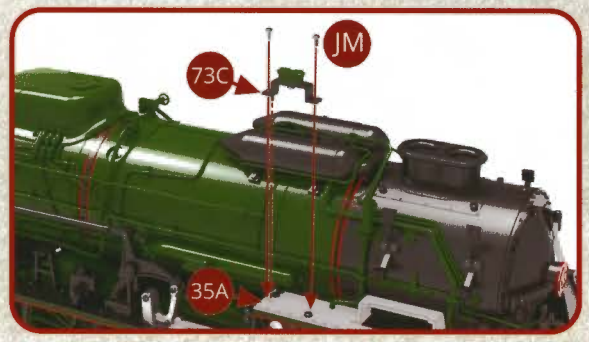


Assemblez l'arbre de commande 73F sur le renvoi d'angle du changement de sens de marche 31F avec une vis EM. Assemblez aussi le bras de commande d'inversion de sens de marche 73G sur le support droit de l'arbre de relevage 30C avec une vis FP et la rondelle 73H.



Positionnez le graisseur 73D sur sa base 73C et assemblez-les avec une vis AP.

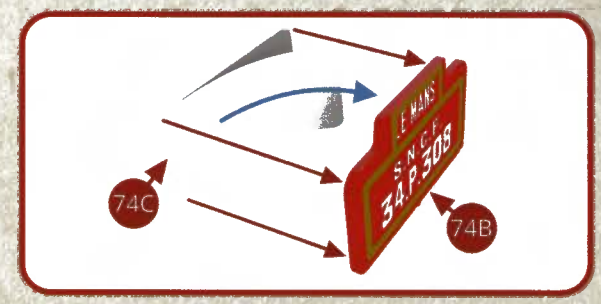
ÉTAPE 6



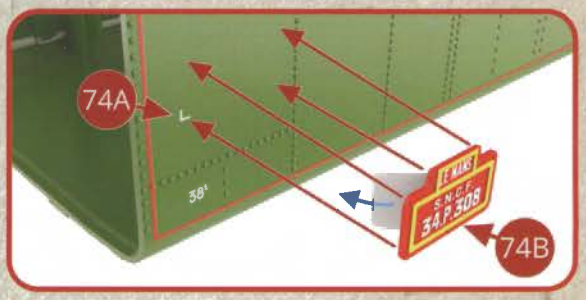
Positionnez la base du graisseur 73C sur le tablier droit 35A (représenté en gris clair) et assemblez l'ensemble graisseur et base avec deux vis JM.

ÉTAPE 7

Maintenant nous faisons une pause dans le montage de la locomotive et commençons le montage du tender.

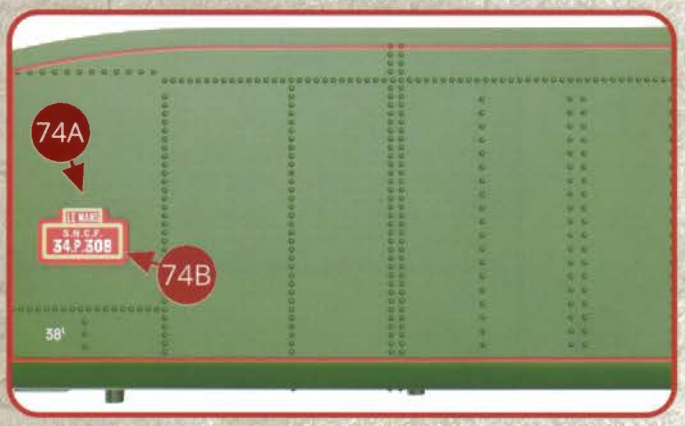


Détachez le papier protecteur sur l'une des faces de l'autocollant 74C (flèche bleue sur l'illustration) et appliquez-le sur l'arrière de la plaque 74B. Faites ceci pour les deux plaques 74B.



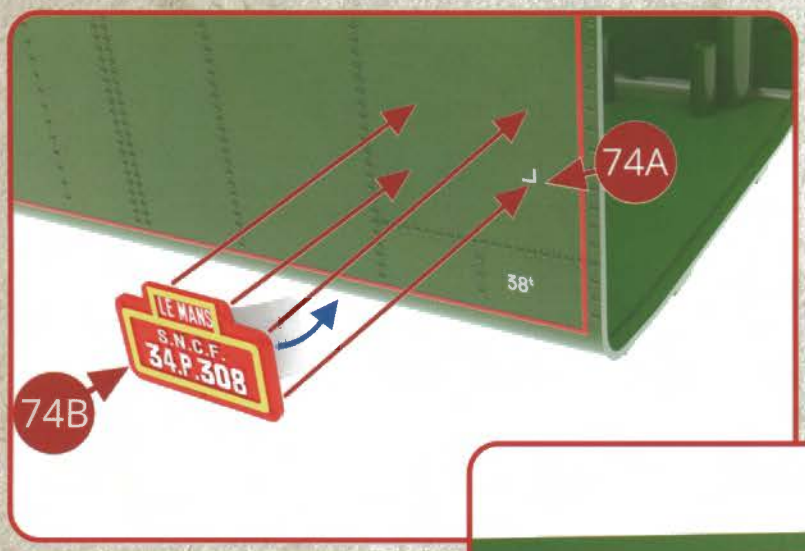
Détachez le papier protecteur arrière de la plaque 74B (flèche bleue) et collez la plaque sur le bas du côté gauche de la caisse du tender 74A en vous repérant avec la marque blanche L.

ÉTAPE 8



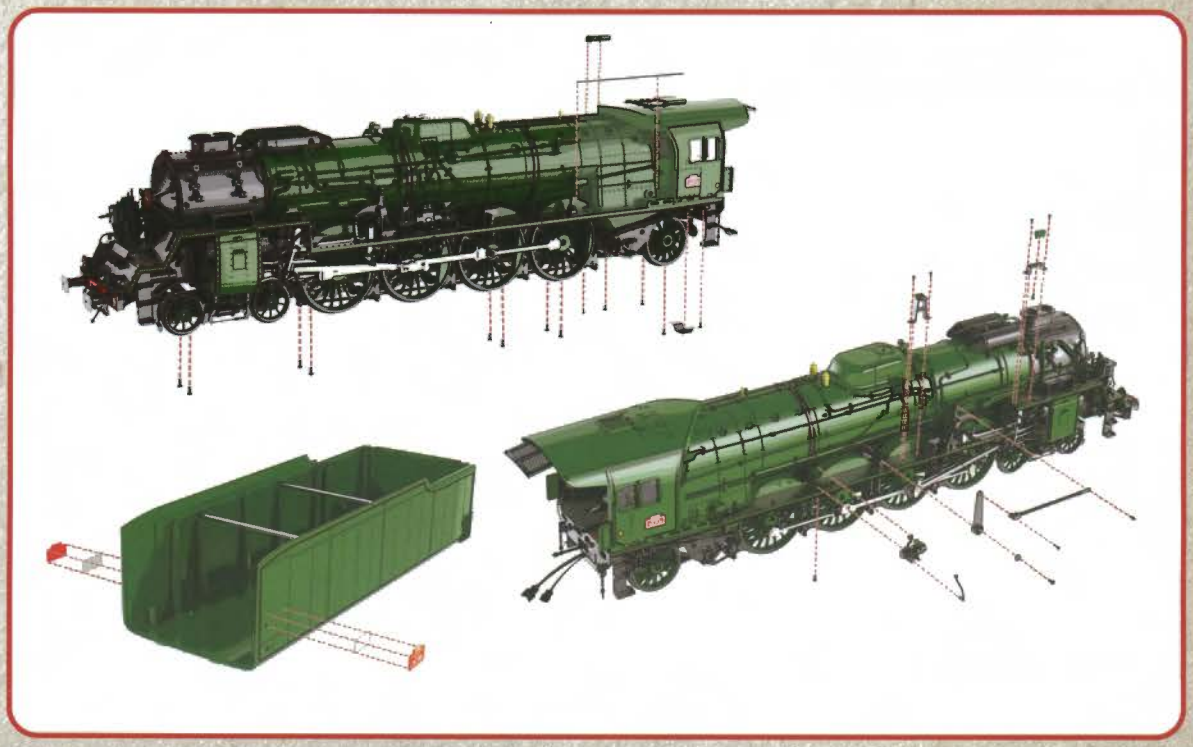
La plaque 74B est en place sur le flanc gauche du tender.

ÉTAPE 9



Détachez le papier protecteur arrière de la plaque 74B (flèche bleue) et collez la plaque sur le bas du côté droit de la caisse du tender 74A en vous repérant avec la marque blanche L.

La plaque 74B est en place sur le flanc droit du tender.

VUES DES MONTAGES TERMINÉS

VUES DES ASSEMBLAGES